

**ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА**

**СПРАВОЧНО-БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ**

**РЕЗКА МЕТАЛЛОВ НОЖНИЦАМИ**

**РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ  
УКАЗАТЕЛЬ**

**( 1987-2006)**

**АЛЧЕВСК, 2007**

УДК 621.96

Резка металлов ножницами: рекомендательный библиографический указатель (1987-2006) / составитель: Боровенская Е.А.; Научная библиотека ДонГТУ, Справочно-библиографический отдел. – Алчевск: ДонГТУ, 2007. – 44с.

Составитель: Боровенская Е.А. (зав. отд.)  
Операторы: Кандяк Л.А., Назаренко О.В.

## СОДЕРЖАНИЕ

ВСТУПИТЕЛЬНАЯ СТАТЬЯ .....	4
1. ОБЩИЕ ВОПРОСЫ .....	5
2. РОТАЦИОННЫЕ .....	5
3. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ .....	6
4. ГИЛЬОТИННЫЕ .....	8
5. ДИСКОВЫЕ .....	9
6. КРОМКООБРЕЗНЫЕ .....	12
7. ЛЕТУЧИЕ И БАРАБАННЫЕ .....	14
8. ЛЕНТОЧНЫЕ .....	28
9. ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ .....	28
10. ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ .....	29
11. ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ .....	29
12. ВИБРАЦИОННЫЕ .....	30
13. РОЛИКОВЫЕ .....	31
14. ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ .....	31
15. ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ .....	32
16. ГОРЯЧЕЙ РЕЗКИ .....	32
17. ВРАЩАЮЩИЕСЯ .....	33
18. С ВЕРХНИМ РЕЗОМ .....	33
19. КРИВОШИПНЫЕ .....	34
20. ПЛАНЕТАРНЫЕ .....	34
21. НОЖНИЦЫ С КАЧАЮЩИМСЯ РЕЗОМ .....	34
22. НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ СКРАПА .....	35
23. ДЛЯ РЕЗКИ ПРОКАТА .....	35
24. ДРУГИЕ НОЖНИЦЫ .....	36
25. УКАЗАТЕЛЬ АВТОРОВ.....	38

## **ВСТУПИТЕЛЬНАЯ СТАТЬЯ**

Ножницы нашли широкое применение в различных отраслях промышленности для резки листового и сортового проката. В зависимости от конструктивного и технологического назначения существует большое разнообразие ножниц.

В данном указателе собрана информация имеющаяся в библиотеке и из информационных источников, в частности, из реферативных журналов «Металлургия» ВИНТИ за период с 1987 по 2006 гг. Информация в указателе собрана по более чем 20 видам ножниц. Это книги, статьи из журналов и научных сборников, патенты, авторефераты диссертаций. Всего в библиографическом указателе имеется 274 информации.

Данный рекомендательный указатель снабжен указателем авторов.

Библиографическое описание документов дано по ГОСТ 7.1-2003 «Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления».

Рекомендован для студентов, магистров, аспирантов, всех интересующихся вопросами резки металлов ножницами.

## ОБЩИЕ ВОПРОСЫ

1.		Горовой А.П. Система автоматического раскроя проката на ножницах обводной линии непрерывно-заготовочного стана / А.П. Горовой // Черная металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1984.- Вып.14 (940).-С.52.
2.		Машины для разделения листового металла ножницами на специализированной выставке ЭМО'93 = Schertrennmaschinen für Bleche auf der EMO'93 / Christoph Heinz // Bänder – Bleche – Rohre. – 1993. – В.34, № 11. – S.62-65, 4.8,10. – Нем.  РЖ Металлургия . - 1994. – 8Д71.
3.	621.9 Н 77	Ножницы для резки листового и сортового проката / И.С.Леонов, Г.П.Фуга, Г.Л.Крылов, В.Г.Песоцкий. – М.: Машиностроение, 1972. – 376с.
4.		Сафронова Т.В. Энергосиловые параметры при резке толстолистового проката на ножницах / Т.В. Сафронова // Теория и технология производства толстолистового листа. – М., 1986. – С.87-92.  РЖ Металлургия . - 1987. – 2Д68.
5.		Цифровой измеритель положения упора ножниц стана 1100 / С.В. Котов, А.Е. Татаринев, Е.А. Крупин, Ю.А. Резников // Сталь. – 2001. - № 10. – С.39-40.
6.		Liesener T. Гибочные машины и ножницы / Liesener Thomas // Blech Rohre Profile.- 1994.-В.41, № 12.- S.858.- Нем.  РЖ Металлургия. - 1995.-5Д158.
7.		Одзава Эидзо Резка листов / Одзава Эидзо // Токусюко = Spec. Steel. – 1991. – Т. 40, № 11.- С.24-25. – Яп.- (Место хранения ГПНТБ).  РЖ Металлургия . - 1993. – 5Д146
<b>1. РОТАЦИОННЫЕ</b>		
8.		Комбинация протяжных роликов и ножниц = Pinch roll and shear combination / Thomas John E.; Tippins Inc.: пат. 5285670 США: МКИ <sup>5</sup> В 21 В 39/16. - № 961512; заявл. 15.10.92; опубл. 15.02.94; НКИ 72/146.  РЖ Металлургия. – 1995.- 3Д101 П
9.		Ножницы, отрезающие без образования заусенцев профили толщиной до 3 мм = Schere für Profile trennt gratffrei bis zu liner Dicke von 3 mm // Bänder – Bleche – Rohre. – 1993. - В 34, № 4. – S 70. – Нем.  РЖ Металлургия. – 1993. - 10 Д86

10.		Ротационные или рычажные ножницы: заявка 0532820 ЕПВ: МКИ 5 В23Д 36/00 / Heln Offo; GFM Gesellschaft für Fertigungstechnik und Maschinenbau. – № 91890213.1; заявл. 17.09.91; опубл. 24.03.93.  РЖ Metallurgiya. - 1994. - 9Д54П
11.		Ротационные ножницы для обрезки концов и вырезки образцов на проволочных станах = Rotierende Schopplund Probenschere für Draht – Walzenstraben: пат. 3628069 ФРГ: МКИ В 23 D 25/12 / Klein Dieter; SMS Schloemann – Siemag AG.- № Р 3628069.0; заявл. 09.08.86; опубл. 25.02.88.  РЖ Metallurgiya. – 1988. - 9Д214П
12.		Ротационные ножницы для поперечной резки полос // Bänder – Bleche – Rohre. – 1997. – В.38, № 1-2. – S.54. – Нем.  РЖ Metallurgiya. - 1997. – 7Д58.
13.		Ротационные ножницы для резки проката = Rotationsschere zum Trennen von Walzgut: пат. 3631034 ФРГ: МКИ В23 D35/00, В 23 D 25/00 / Grenz Günter, Kasper Karl; SMS Schloemann – Siemag AG. - № Р 3631034.4; заявл. 12.06.86; опубл. 24.03.88.  РЖ Metallurgiya. - 1988. – 12Д137.
14.		Ротационные поворотные ножницы делают фурупор = Eine Rotationsschwen Kschere macht Eurore // Stahlmarkt. – 2002. – В.52, № 5. – S. 50-51. – Нем.  РЖ Metallurgiya. - 2002. – 11Д68.
15.		Система управления ножницами для резки заготовок на линии заготовочного стана = System for controlling bar cutter in steel bar line: пат. 4724696 США: МКИ В 21 В1/00, НКИ 72/203 / Sumino Tomoko (Япония) ; Mitsubichi Denki к.к. - № 868557; заявл. 30.05.86; опубл. 16.02.88; приор. 04.06.85, № 60 – 122924 (Япония).  РЖ Metallurgiya . - 1988. – 12Д107П.
16.		Устройство к гильотинным ножницам для стапелирования отрезанных заготовок: а.с. 1593802 СССР: МКИ <sup>5</sup> В 23 D33 / 00. / А.И. Марков ; Гос. проект.-технол. ин-т деревообраб. станкостр. - № 4496908 / 25-27 ; заявл. 21.10.88 ; опубл. 23.09.90, Бюл. № 35.  РЖ Metallurgiya . - 1991. – 2Д235П.
<b>2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ</b>		
17.		Гарванек П. Гидравлические ножницы для резки листового металла средней толщины / П. Гарванек, Я. Сивчак // Strojiimport.– 1987.– Т.4, №1.– С.12-16.  РЖ Metallurgiya . - 1987. – 9Д248.

18.		<p>Гидравлические листовые ножницы с электрическим боковым упором = Hydraulische Tafelschere mit elektrischem breitenanschlag // Bänder – Bleche – Rohre. – 1992. – В.33, № 6. – S.67. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1991. – 10Д125.</p>
19.		<p>Гидравлические качающиеся листовые ножницы = Hydraulische Tafelschere für Bleche frennt mit Schwingschnitt // Bänder – Bleche – Rohre. – 1992. – В.33, № 9. – S.64. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1993. – 2Д110.</p>
20.		<p>Гидравлические качающиеся листовые ножницы = Hydraulische Tafelschere mit Schwigshnitt // Bleche Rohre Profile. – 1992. – В.39, № 9. – S.650. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1993. – 2Д109.</p>
21.		<p>Гидравлические ножницы : а.с. 1274862 СССР: МКИ В23D15/04 / В.Н. Кондратенко, В.И. Пономарев, А.А. Туник, Т.А. Зверева; Новокраматорский машиностроительный завод . - № 3850344/25-27; заявл. 06.02.85; опубли. в Б.И. 1986, Бюл. № 45.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1987. – 6Д110П.</p>
22.		<p>Гидравлические ножницы: а.с. 1480978 СССР: МКИ В 23 D 15/04 / В.Н. Кондратенко, А.А. Туник; ПО Ново-Краматорский машиностроительный завод.- № 4271237/ 25-27; заявл. 29.06.87; опубли. 23.05.89, Бюл. 19.</p> <p>РЖ Metallurgie.- 1989.- 10Д85П.</p>
23.		<p>Гидравлические ножницы для резки листового материала: пат. 2003441 Россия: МКИ<sup>5</sup> В23D15/06 / В.Б. Чижин-Пелейко, В.Ф. Коваленко, И.Д. Козак, В.В. Дубив ; НПО по кузн.-прес. оборудованию и гибк. производств. систем для обработки давлением ЭНИКМАШ. - № 4942641/27 ; заявл. 04.06.91 ; опубли. 30.11.93, Бюл. № 43-44.</p> <p>РЖ Metallurgie .- 1994. – 7Д60П.</p>
24.		<p>Гидравлические ножницы для стальных профилей, имеющие дополнительные рабочие позиции = Hydraulische Profilstahlschere hat zusätzliche Arbeitsstationen // Bänder – Bleche – Rohre. – 1993. – Т.34, № 4. – S.73. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1993. – 10Д50.</p>
25.		<p>Гидравлические ножницы = Shear flexibility // Steel Times.- 1997. – V.225, № 10. – S. 425. – Англ.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1998. – 3Д81.</p>
26.		<p>Ножницы для резки металла: пат. 1480977 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23D15/00 / В.П. Зайцев. – № 4064622 / 25-27; заявл. 07.05.86; опубли. 23.05.89, Бюл. № 19.</p> <p>РЖ Metallurgie . - 1989. – 10Д84П.</p>

27.		Листовые ножницы = Tafelschere / R. Steiner.- № 3533260.3; заявл. 18.09.85; опубл. 19.03.87. РЖ Metallurgiya.- 1987.- 11Д142П.
28.		Машины и установки для резки = Schneidmaschinen und – anlagen // Blech Rohre Profile.- 1993. – Т. 40, № 1. – С.36-38; 42-57.- Нем. РЖ Metallurgiya . – 1993. – 10Д166.
29.		Устройство к гильотинным ножницам для стапелирования отрезанных заготовок: а.с. 1593802 СССР: МКИ В 23 D 33/00 / А.И. Марков; Гос. Проект-технол. Ин-т деревообработ станкостр. - № 4496908/25-27; заявл. 21.10.88; опубл. 23.09.90, Бюл. № 35. РЖ Metallurgiya.- 1991.- 2Д 235 П.
<b>3. ГИЛЬОТИННЫЕ</b>		
30.		Гильотинные ножницы с электронным управлением для резки листов большого формата // Bänder – Bleche – Rohre. – 1994. – Т.35, № 2. – S.46. – Нем. РЖ Metallurgiya . - 1994. – 9Д77.
31.		Кобитянский А.Е. К вопросу виброзащиты гильотинных ножей / А.Е. Кобитянский [и др.] // Вестник ПГТУ. Мех. технол. матер. и конструкций. – 2004. – №8. – С.266-269. РЖ Metallurgiya . - 2005. – 7Д71.
32.		Линия для раскроя движущего листового проката: пат. 2047427 Россия: МКИ <sup>6</sup> В23Д25/00 / Л.В. Радюкевич [и др.]; Ин-т чер. металлургии АООТ Магнитогорский металлургический комбинат. - № 4782878/08; заявл. 15.01.90; опубл. 10.12.95, Бюл. № 31. РЖ Metallurgiya.– 1996. – 6Д120П.
33.		Машины для разделения листового металла ножницами на специализированной выставке ЭМО'93 = Schertrennmaschinen für Bleche auf der EMO`93 / Christoph Heinz // Bänder – Bleche – Rohre. – 1993. – В.34, № 11. – S.62-65, 4.8,10. – Нем. РЖ Metallurgiya.- 1994.– 8Д71.
34.		Механические гильотинные ножницы для резки листового металла // Bleche Rohre Profile. – 1994. – Т.41, № 1. – S.61. – Нем. РЖ Metallurgiya.- 1994.– 9Д78.
35.		Новое поколение гильотинных ножей = Mehr als Schneiden // Blech Rohre Profile.- 2002. – V.49, №1. – С.26, 28. - Нем. РЖ Metallurgiya.- 2002.– 12Д84.



36.		<p>Ножницы гильотинные для резки металла: А.с. 1613251 СССР, МКИ<sup>5</sup> В 23 D 15/06 / П.А. Замай, В.А. Могильницкий, А.А. Калашников; Слав. Фил. Всес. ин-т и проектно-констр. ин-та металлург. Машиностроения. - № 4469512/27-27; заяв. 04.08.88; опубл. 15.12.90, Бюл. № 46.</p> <p>РЖ Металлургия . - 1991. – 5Д93П.</p>
37.		<p>Основные характеристики гильотинных ножниц // Blech Rohre Profile.- 1991. – Т. 38, №11. – С.865-868.- Нем.</p> <p>РЖ Металлургия . - 1992. – 4Д133.</p>
38.		<p>Резка толстых листов гильотинными ножницами с наклонными кромочными ножами / В.Н. Карпушкин [и др.] // Черная металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1982. – Вып.8. – С.43.</p>
39.		<p>Шипулин А.И. Инструмент для резки сортового проката на аллигаторных ножницах / А.И. Шипулин, А.В. Гунино, А.С. Пасхалов // Оптимизация металлосберегающих процессов обработки металлов давлением / Дон. гос. техн. ун-т. – Ростов н/Д, 1993. – С.154-155.</p> <p>РЖ Металлургия . -1995. – 3Д67.</p>
40.		<p>Stahl W. Ножницы с передним упором сокращают длительность резки / W. Stahl // Bänder – Bleche – Rohre. – 1993. – Т.34, № 5. – S.33-36. – Нем.</p> <p>РЖ Металлургия . - 1993. – 11Д123.</p> <p style="text-align: center;"><b>4. ДИСКОВЫЕ</b></p>
41.	622 С 23	<p>Боровик П.В. Влияние проводковой системы на узлы дисковых ножниц при резании толстолистовых раскатов / П.В. Боровик, В.Н. Ульяницкий // Сборник научных трудов / ДГМИ. – Алчевск, 1998. – Вып.8. – С.160-162.</p>
42.	622.27 С 23	<p>Боровик П.В. Развитие методов численного моделирования процессов резки металла на дисковых ножницах // Сборник научных трудов. / ДонГТУ. – Алчевск, 2006. – Вып. 22. – С. 166-172.</p>
43.	622 С23	<p>Боровик П.В. Явление прикромочного утонения в процессе порезки горячих толстолистовых раскатов дисковыми ножницами / П.В. Боровик, В.Н. Ульяницкий, Н.М. Хорошилов // Сборник научных трудов / ДГМИ. – Алчевск, 1998. – Вып.7. – С.51-55.</p>
44.		<p>Диск ножниц для резки металла: пат. 279369 Чехия: МКИ В23 D33/00 / J. Rauner? P. Janida; ŠKODA, TS, Pl zeên.- № 5930-90; заявл. 29.11.90; Опубл. 14.02.95.</p> <p>РЖ Металлургия.- 1996.- 3Д59П.</p>
45.		<p>Дисковые ножницы: а.с. 1368113 СССР: МКИ В23D19/06 / Е.Г. Бондаренко, В.Г. Павловский, И.А. Коротецкий; ЦКГБ Центросоюза. - № 4033809/ 28-27; заявл. 11.03.86; опубл. в Б.И., 1988, № 3.</p> <p>РЖ Металлургия . -1988. – 6Д102П.</p>

46.		Дисковые ножницы: а.с. 1438929 СССР, МКИ <sup>4</sup> В23Д19/00 / И.И. Бондяев, И.И. Ошеверов, П.Н. Смирнов, Б.Я. Омельченко; МГМИ.- № 4262392 / 31-27 ; заявл. 22.04.87 ; опубл. 23.11.88, Бюл. № 43.  РЖ Metallurgiya . -1989. – 6Д295 П.
47.		Дисковые ножницы: а.с. 1618525 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23D19/06 / В.Г. Антипанов, В.С. Молчанов; Магнитогорский металлургический комбинат им. В.И. Ленина. - № 4487462 0/ 27 ; заявл. 28.08.88 ; опубл. 07.01.91, Бюл. № 1.  РЖ Metallurgiya . - 1991. – 5Д151П.
48.		Дисковые ножницы: а.с. 1606265 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23D19/04 / В.Г.Антипанов [и др.]; Магнитогорский металлургический комбинат им. В.И. Ленина. - № 4472342/25-27; заявл. 10.08.88; опубл. 15.11.90, Бюл. № 42.  РЖ Metallurgiya . - 1991. – 4Д152П.
49.		Линия для раскроя движущего листового проката: пат. 2047427 Россия: МКИ <sup>6</sup> В23Д25/00 / Л.В. Радюкевич [и др.]; Ин-т чер. металлургии АООТ Магнитогорский металлургический комбинат. - № 4782878/08; заявл. 15.01.90; опубл. 10.12.95, Бюл. № 31.  РЖ Metallurgiya . – 1996. – 6Д120П.
50.		Модернизация дисковых ножниц на НТА / О.Н. Кукушкин [и др]. // Металлург. – 1986. - № 1. – С.31-32.
51.		Ножницы для резки по контуру крупногабаритных листовых заготовок = Bördelschere für grobe Drückteile // Blech Rohre Profile.- 1995. – V.42, № 3. – С.205.- Нем.  РЖ Metallurgiya . - 1995. – 9Д177.
52.		Ножницы для обрезки боковых кромок = Side trimmer: пат. 4964324 США, МКИ 5 В 26 D 1/56 / Drew S. Pavlich ; SMS Engineering. Inc. - № 270080; заявл. 14.11.88; опубл. 23.10.90; НКИ 83/302  РЖ Metallurgiya . – 1991. - 11Д 254П
53.		Ножницы с установкой по толщине листа = Share mit Hoheneins tellung //Bleach Rohr Profile. – 1997. – Т.44, № 4. – С. 21.- Нем.  РЖ Metallurgiya . – 1997. - 11Д 90
54.		Носенко С.М. Исследование дисковых ножниц толстолистовых станов: автореф. дис. ... канд. техн. наук: 05.16.05 / С.М. Носенко.- Днепропетровск, 1966. – 24с.

55.		<p>Повышение эксплуатационной надежности дисковых ножниц линии подготовки к планированию / Ю.Л. Зарапин, С.А. Иванов, В.Н. Пинчук, В.А. Щукин // Повышение эксплуатационной надежности деталей и технологического инструмента металлургических машин / Московский институт стали и сплавов (МИСиС). – М., 1991. – С.24-27.</p> <p>РЖ Металлургия . - 1991. – 12Д214.</p>
56.		<p>Реконструкция механизма перемещения суппортов дисковых ножниц / С.Л. Голосинский [и др.] // Чер. металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1986. – Вып.6. – С.48.</p>
57.		<p>Сабуров А.М. Исследование кинематики и динамики разрезания металла на дисковых ножницах: автореф. дис.... канд. техн. наук: 05.16.05 / Сабуров А.М.- Свердловск, 1964.- 16с.</p>
58.		<p>Сокращение времени замены инструмента. Проверенная шведская методика = Werkzeugwechselzeiten werden verkürzt. Eine bewährte Methode aus Schweden // Stahlmarkt. – 1995. – Т.45, № 6. – С.29. – Нем.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1995. – 11 Д47.</p>
59.		<p>Способ резки тонких металлических линий и дисковые ножницы для его осуществления: а.с. 1400802 СССР: МКИ В23D25/10 / Е.А. Песоцкий, О.А. Суховеев, Ю.А. Банников; Азов. СКБ кузн.-прес. оборуд. и автомат. линий. - № 4052086/25-27; заявл. 08.04.86 ; опубли. в Б.И., 1988, № 21.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1988. – 11Д114П.</p>
60.	*	<p>Ульяницкий В.Н. Исследование теплостойкости дисковых ножей при порезке горячих толстолистовых раскатов / В.Н. Ульяницкий, П.В. Боровик // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском: зб. Наук. Пр. / ДДМА. – Краматорськ, 2001. – С.542-546.</p>
61.		<p>Ульяницкий В.Н. Особенности определения усилия резания толстолистовых раскатов дисковыми ножницами / В.Н. Ульяницкий, П.В. Боровик // Вестник МАНЭБ. – СПб, 2000. - № 2 (26). – С.52-54.</p>
62.	*	<p>Ульяницкий В.Н. Распределение момента резания между валами верхнего и нижнего ножей дисковых ножниц при порезке толстолистовых раскатов / В.Н. Ульяницкий, П.В. Боровик // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском: зб. наук. пр. / ДДМА. – Краматорськ: ДДМА, 2000. – С.133-138.</p>
63.		<p>Ульяницкий В.Н. Улучшение условий труда обслуживающего персонала при резании горячих раскатов дисковыми ножницами / В.Н. Ульяницкий, П.В. Боровик // Вестник МАНЭБ. – СПб, 1999. - № 10 (22). – С.61-63.</p>

64.		<p>Устройство для мерной резки: а.с. 1238908 СССР: МКИ В 23 D 25/04 / А.Ф.Кулик, В.П. Лавриненко, А.И. Константинов; Ждан. Радиатор з-д.- № 3850681 / 25-27; заявл. 28.01.85; опубл. В Б.И. 1986, № 23.</p> <p>РЖ Metallurgiya.- 1987.- 3Д575П.</p>
65.		<p>Устройство для многократного разделения полосы: пат. 133231 ПНР, МКИ В21В15/00, В21В1/16 / Szczygiel T.; Kombinat Huta im. Lenina. - № 223150; заявл. 31.03.80; опубл. 31.10.86.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1987. – 9Д72П.</p>
66.		<p>Устройство для обрезки кромок полосового материала: а.с. 1444099 СССР, МКИ<sup>4</sup> В23D31/04 / П.Н. Смирнов, И.И. Ошеверов, Л.С. Белевский, В.В. Белан ; Магнитогорский металлургический комбинат им. В.И. Ленина, Магнитогорский металлургический институт . - № 4088464/31-27; заявл. 14.07.86; опубл. 15.12.88, Бюл. № 46.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1989. – 5Д 141П.</p>
67.		<p>Устройство для резки плоского проката: заявка 61-79-514 Япония, МКИ В23D19/06 / Фудзимура Мицутоси; Сип Ниппон Сэйтэцу к.к. - № 59-205101; заявл. 28.09.84; опубл. 23.04.86.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1987. – 5Д108П.</p>
68.		<p>Шведская система замены инструмента снижает продолжительность переналадки на агрегатах продольной резки = Schwedisches werkzeugwechselsystem reduziert Rüstzeit bu Längsteilanlagen // Blech Rohre Profile.- 1995. – V.42, № 5. – С.347. - Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1995. – 11Д46.</p>
69.		<p>Rastetter E. Абразивная резка – новый способ резки износостойких и высокопрочных стальных листов и плит / E. Rastetter // МРТ: Met. Plant and Technol. – 1993. – Т.16, № 1. – С.28-29. – Англ.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1993. – 11Д124.</p>
<b>5. КРОМКООБРЕЗНЫЕ</b>		
70.		<p>Дисковые кромкообрезные ножницы: а.с. 1252077 СССР: МКИ В23D19/00 / Н.Г. Бойденко, Л.К. Винников, В.Д. Шейнкман, Ю.М.. Самсонов // Слав. фил. н.-и.и. пр-констр. ин-та металлург. машиностр. - № 3843662/25-27; заявл. 06.12.84 ; опубл. в Б.И. 1986, Бюл. № 31.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 3Д105 П.</p>

71.		Комбіновані дискові кромкообрізні ножиці: пат 47074 Україна: МПК <sup>6</sup> B23D19/04 / Ю.Ю. Реука [та ін.]; ЗАТ «Ново-Краматорський маш. з-д». - № 2001075043 ; заявл. 17.07.2001 ; опубл. 17.06.2002.  РЖ Metallurgiya . – 2003. – 9Д62П.
72.		Кромкообрезные ножницы: пат. 2058859 Россия: МКИ <sup>6</sup> B23D15/06 / И.М. Калетин [и др.]; Касп. отд. Всес. НИИ проект.-конструкт. ин-та металлург. машиностроения. - № 4905279/08 ; заявл. 28.01.91 ; опубл. 27.04.96, Бюл. № 12.  РЖ Metallurgiya . – 1997. – 3Д98П.
73.		Кромкообрезные ножницы для линий непрерывного травления // Sumitoto jukikai giho.- Techn. Rev.- 1994.-V. 42, №124.- С. 29.- Япон.  РЖ Metallurgiya.- 1994.- 9Д56.
74.		Кульвиц А.В. Разработка ножниц сдвоенных кромкообрезных и продольной резки / А.В. Кульвиц, Н.А. Комар // Сталь. – 2006. - № 8. – С.68-69.
75.		Линия для раскроя движущего листового проката: пат. 2047427 Россия: МКИ <sup>6</sup> B23D25/00 / Л.В. Радюкевич [и др.]; Ин-т чер. Metallurgии АООТ Магнитогорский металлургический комбинат. - № 4782878/08; заявл. 15.01.9; опубл. 10.12.95, Бюл. № 31.  РЖ Metallurgiya . – 1996. – 6Д120П.
76.		Машина для обрезки кромок: заявка 10137083 Германия: МПК <sup>7</sup> B23D31/00 / J. Fröhling; GmbH and Co.K.G walzwerks – maschinenbau. - № 10137083.0; заявл. 28.07.2001; опубл. 13.02.2003. – Нем.  РЖ Metallurgiya . – 2004. – 10Д61П.
77.		Ножницы для обрезки боковых кромок = Side frimmer: пат. 4964324 США: МКИ <sup>5</sup> B26D1/56, НКИ 83/302 / Drew S. Pavlik; SMS Engineering, Inc.- № 270080; заявл. 14.11.88; опубл. 23.10.90.  РЖ Metallurgiya . – 1991. - 11Д254П.
78.		Ножницы для обрезки кромок плоского проката, преимущественно металлических листов и полос: заявка 3715193 ФРГ: МКИ <sup>4</sup> B23D19/08; B23D31/04 / Frifz M; SMS Schloemann – Siemag AG. - № P 3715193.2; заявл. 07.05.87 ; опубл. 24.11.88.  РЖ Metallurgiya . – 1989. – 6Д297П.
79.		Ножницы с установкой по толщине листа. Schere mit Höheneis tellung // Blech Rohre Profile.- 1997. – V.44, № 4. – С.21. - Нем.  РЖ Metallurgiya . – 1997. – 11Д90.

80.		<p>Полностью автоматизированный агрегат продольной и поперечной резки с шестью моталками = Vollautomatische Längs – und Querfeilanlage mit 6 fach – haspel // Blech Rohre Profile.- 1994. – V.41, № 10. – С.723. - Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1995. – 2Д38.</p>
81.		<p>Ручные дисковые ножницы для резки оцинкованных листов: пат. 63139608 Япония: МКИ<sup>4</sup> В23Д29/02 / Кимура Дзюьити. - № 61-286787; заявл. 03.12.86; опубл. 11.06.88. // Кокай токе кохо. – Сер 2(12). – 1988.- Т.28. – С.49-51, Яп.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1989. – 8Д390П.</p>
82.		<p>Скоростные ножницы для обрезки концов = High – speed shear for end trimming // MPT. Int [MPT: Met. Plant and Techn.]. – 1997. – Т.20, № 2. – С.113. – Англ.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1997. – 12Д210.</p>
83.		<p>Спосіб різання комбінованими дисковими кромкокришільними ножицями : пат. 47149 Україна : МПК<sup>6</sup> В23Д19/04 / Ю.Ю. Реука [та ін.]; ЗАТ «Ново-Краматорський маш. з-д.». – № 2001085600 ; заявл. 07.08.2001; опубл. 17.06.2002.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 2003. – 9Д60П.</p>
84.		<p>Способ обрезки кромок полосы при бесконечной горячей прокатке: заявка 484608 Япония: МКИ<sup>5</sup> В21 В1/26, В21 В37/00 / Комами Юдзи, Тоёсима Мицугу, Такэгава Хидэо, Аоки Фудзио, Йосимура Хироюки; Кавасаки Сэйтецу к.к.- № 2-197772 ; заявл. 27.07.90; опубл. 17.03.92 // Кокай токе кохо. – Сер 2(2). – 1992.- № 18. – С.45-49.- Яп</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1995. – 1Д113П.</p>
85.		<p>Способ и устройство для отрезки концов катанки = Verfahren und vorrichtung zum Schopfen von walzdraht / Manfred Franz; Sket Schermaschinenbau Magdeburg GmbH. - № 41189582; заявл. 08.06.91; опубл. 10.12.92.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1993. – 9Д84П.</p>
86.		<p>Способ и устройство для обрезки кромок полос преимущественно горячекатаных металлических полос: заявка 1306154 ЕПВ: МПК<sup>7</sup> В23Д35/00, В23Д33/02 / Noe A, Noe R, Baukloh D; BWG Bergwerk – und walzwerk – Maschinenbau GmbH. - № D 1124104.9; заявл. 10.10.2001; опубл. 02.05.2003. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 2005. – 3Д99П.</p>
87.		<p>Устройство для регулирования обрезки концов прокатываемой полосы: пат. 475706 Япония: МКИ<sup>5</sup> В21В15/00 / Такэути Хидэо, Накаяма Тэцуо; Мицубиси Дэнки к.к. - № 2.-191622; заявл. 17.07.90; опубл. 10.03.92 // Кокай токе кохо. – Сер 2(2). – 1992.- № 16. – С.35-39. - Яп.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1995. – 3Д99П.</p>

88.		<p>Устройство с дисковыми ножницами для перемещения и крошения обрезаемой кромки: а.с. 1366325 СССР: МКИ В23D33/02 / И.И. Бондяев, П.Н. Смирнов, И.И. Ошеверов, В.В. Белов; Магнитогорский металлургический комбинат им. В.И. Ленина, Магнитогорский горно-металлургический институт. - № 4081552/31-27; заявл. 02.07.86; опубл. в Б.И., 1988, Бюл. № 2.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1988. – 8Д94 П.</p>
89.		<p>Устройство с дисковыми ножницами для перемещения обрезаемой кромки: а.с. 1292948 СССР: МКИ В23D33/02 / П.Н. Смирнов, И.И. Ошеверов, В.Е. Злов, А.Н. Макаров; Магнитогорский горно-металлургический институт. - № 3874529/25-27; заявл. 01.04.85; опубл. в Б.И., 1987, Бюл. № 8.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1988. – 5Д172П.</p>
90.		<p>Устройство для удаления кромок металлической полосы: заявка 487712 Япония: МКИ<sup>5</sup> В23 Д31/04, В23Д25/14 / Ханада Синъитиро; Кавасаки Сэтцу к.к. - № 2–201235; заявл. 31.07.90; опубл.19.03.92 // Кокай токе кохо. – Сер 2(3). – 1992.- № 16. – С.63-65. - Яп.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1995. – 1Д67П.</p>
91.		<p>ЗАО заказывает машину для обрезки кромок листа // МРТ Int. – 2002. – V.25, № 5. – S.20. – Англ.</p> <p>РЖ Металлургия . – 2003. – 4Д123.</p>
<p><b>6. ЛЕТУЧИЕ И БАРАБАНЫЕ</b></p>		
92.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1539003 СССР: МКИ<sup>5</sup> В23D25/12 / А.К. Гребе [и др.]; Старо-Краматорский машиностроительный завод им. Ордженикидзе. - № 4432788/25-27; заявл. 27.05.88; опубл. 30.01.90, Бюл. № 4.</p> <p>РЖ Металлургия . –1990. - 7Д166П.</p>
93.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1590223 СССР: МКИ<sup>5</sup> В23D25/12 / А.К. Гребе [и др.]; Старо-Краматорский машиностроительный завод им. Ордженикидзе. - № 4397685/25-27; заявл. 25.03.88; опубл. 07.09.90, Бюл. № 33.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1991. - 2Д162П.</p>
94.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1803280 СССР: МКИ<sup>5</sup> В23Д25/12 / А.М. Гребе [и др.]; Новокузн. пед. ин-т; Старо-Краматорский машиностроительный завод. - № 4908241/27; заявл. 20.11.90; опубл. 23.03.93, Бюл. № 11.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1993. – 8Д117П.</p>

95.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1470471 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23D25/12 / С.Е. Гусев, В.А. Камнев, Ю.И. Перлов, В.Г. Юнышев; ПО Уралмаш. - № 4129601/25-27; заявл. 30.05.86; опубл. 07.04.89, Бюл. № 13.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1989. – 10Д81П.</p>
96.		<p>Барабанные летучие ножницы : а.с. 1282425 СССР: МКИ<sup>5</sup> В23D25/12 / В.Г. Демидов, В.Д. Лурье, Б.В. Попов; Всесоз. НИИПКИ металлург. машиностр. - № 3828836/25-27; заявл. 20.12.84; опубл. 15.03.90, Бюл.№ 10.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1990. – 8Д128 П.</p>
97.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1395432 СССР: МКИ В23D25/12 / А.З. Слоним, Ю.А. Самарин, П.И. Сидоров, Е.А. Шумов; Всес. НИИПКИ металлургического машиностроения - № 4131565/25-27; заявл. 08.10.86; опубл. в Б.И., 1988, Бюл. № 18.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1988. – 10Д74П.</p>
98.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1379027 СССР: МКИ В23D25/12 / С.Н. Сумский, Г.П. Тетерин, Ю.М. Каракин, Г.Р. Хейфец; Всесоюз. заоч. политехн. ин-т. - № 3913784; заявл. 21.06.85; опубл. в Б.И., 1988, № 9.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1988. – 8Д93П.</p>
99.		<p>Барабанные летучие ножницы: а.с. 1669648 СССР: МКИ В23D25/12 / В.Г. Юнышев, В.А. Камнев, А.Х. Винокурский, В.С. Пастухова; ПО Уралмаш. - № 4393553/27; заявл. 18.03.88; опубл. 15.08.91, Бюл. № 30.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1992.- 5Д118 П.</p>
100.		<p>Барабанные летучие ножницы для резки горячего проката: пат. 2227086 Россия: МПК<sup>7</sup> В23D25/12 / Ю.С. Котелевец [и др.]; ОАО «Северсталь». - № 2002114296/02; заявл. 31.05.2002; опубл. 20.04.2004.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 2004. – 10Д103П.</p>
101.		<p>Барабанные ножницы для резки катанки движущейся с высокой скоростью = Anlauf – und durchlauftrommelschere für hohe drahtgeschwindigkeiten / David Siegfried; SMS Schloemann Siemag A.G. - № Р 36272639 ; заявл. 12.02.86 ; опубл. 18.02.88.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1988. – 10Д132П.</p>
102.		<p>Барабанные ножницы для резки листового материала: а.с. 1428531 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23 Д25/12 / И.Ф. Дворжак, В.К. Мирошниченко, А.К. Гребе, А.В. Дегтярев; Старо-Краматорский машиностроительный завод.- № 4086283/25-27; заявл. 09.07.86; опубл. 07.10.88, Бюл. № 37.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1989. – 6Д296П.</p>



103.		<p>Барабанні летючі ножиці : пат 41737 Україна : МПК<sup>7</sup> В23Д25/12 / В.І. Белобров [та ін.]; Ново-Краматорський машинобудівельний завод. - № 2001031488 ; заявл. 05.03.2001 ; опубл. 17.09.2001.</p> <p>РЖ Металлургия . – 2003. – 7Д89П.</p>
104.		<p>Белобров В.И. Барабанные летучие ножницы горячей резки с переменным углом наклона режущих кромок ножей / В.И. Белобров, А.К. Гребе // Тяжелое машиностроение. – 1992. – № 7. – С.13-15.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1992. – 10Д220.</p>
105.		<p>Белоусов А.Ф. Новая конструкция летучих ножниц для резки профилей / А.Ф. Белоусов, В.В. Клепанда, Г.Р. Хейфец // Черная металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1988. – Вып.23. – С.43-44.</p>
106.		<p>Варшавський Е.А. Определение оптимального скоростного режима летучих ножниц стана 2000 / Е.А. Варшавський, В.А. Третьяков, Б.А. Поляков // Сборник трудов представленных на научно-техническую конференцию «Теория и технология производства чугуна и стали», посвященную 90-летию со дня рождения С.И. Шарова, Липецк, 9-13 окт., 1995 г. – Липецк, 1995.- С.439-443.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1996. – 2Д27.</p>
107.		<p>Выводная конструкция за ножницами для отделения концов катанки от годного металла за проволочным станом = Anslaufteil hinter schopfscheren in draht-walzwerken: пат. 278080 ГДР: МКИ В23Д33/00 / Zwick Gerhard, Siesinski Wolfgang, Heimann Leo; VEB schwermaschinenbau-Kombinat «Ernst Thälmann» Magdeburg. - № 3232258; заявл. 15.12.88; опубл. 25.04.90.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1990. – 11Д255П.</p>
108.		<p>Гидропривод летучих ножниц: а.с. 1690971 СССР : МКИ<sup>5</sup> В23Д15/14, F15В9/02 / В.В. Бережной [и др.]; НПО по механиз., роботизации труда и соверш. рем. обеспеч. на предпр. чер. металлургии. - № 4680375/27 ; заявл. 18.04.89 ; опубл. 15.11.91, Бюл. № 42.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1993. – 3Д91П.</p>
109.		<p>Гребе А.К. Снижение усилия резания и динамических нагрузок при разделении толстолистового проката за счет применения ножей новой конструкции / А.К. Гребе, А.В. Дегтярев // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсивного производства и повышение качества продукции: Всес. науч.-техн. конф., Челябинск, 1989г: тез. докл.– Челябинск, 1989. – С.117-119.</p> <p>РЖ Металлургия . – 1990. – 1Д226.</p>

110.		Гребе А.К. Схемы, конструкции и анализ работы механизмов выравнивания скоростей летучих ножниц для поперечной резки движущегося проката / А.К. Гребе, Р.А. Фурманов, В.Е. Балаболко; НИИПКИ Старо-Краматорского машиностроительного завода. - Краматорск, 1988. – 107 с.: ил. - Деп. В ЦНИИТЭИ тяжмаш 04.07.88, № 135 – тм 88.  РЖ Metallurgy . – 1988. – 12Д86Деп.
111.		Дополнительная опора для листового материала [на ножницах]: пат. 137599 ПНР, МКИ В 23 Д 33/02, В 26 D7/06 / Polish Engebber, Grotichi Josef; Biuro Projectow; Completagi Dostaw Maszyn i Urzadzen Hutniczych «Hutmaszprojekt – Hareko». Katowice (Polska)/ - № 2392 Н; заявл. 23.11.82; опубл. 30.09.86.  РЖ Metallurgy . – 1987. - 8Д 322 П.
112.		Дунаевский В.И. Исследование динамического нагружения звеньев рычажной системы летучих качающихся ножниц с шарнирным четырехзвенным механизмом выравнивания скоростей / В.И. Дунаевский, В.Д. Шейнкман // Исследования и совершенствование процессов и машин для обработки проката / Всесоюзный НИИПКИ металлургического машиностроения. – М., 1990. – С.171-177.  РЖ Metallurgy . – 1992. – 5Д69.
113.		Елецких В.И. Новая конструкция летучих качающихся ножниц для резки полосового проката на повышенных скоростях / В.И. Елецких // Совершенствование процессов и машин для обработки проката.- М.,1988.- С. 100-107.  РЖ Metallurgy . – 1989. – 5Д384.
114.		Крылов Н.И. Исследование процесса разрезания движущегося проката, создание и внедрение на металлургических заводах новых высокопроизводительных типов летучих ножниц: автореф. дис.... докт. техн. наук: 05.324 / Крылов Н.И.; ЦНИИЧМ. – М., 1970. – 42с.
115.		Летучие барабанные ножницы: пат. 2238826 Россия, МПК 7 В23Д25/12 / Антипанов В.Г. [и др.]; ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат».- № 2003105585/02; заявл. 26.02.2003; опубл. 27.10.2004.  РЖ Metallurgy.- 2005.- 2Д86П.
116.		Летучие барабанные ножницы поперечной резки = Flying crosscut drum shears // МРТ: Met. Plant and technol. – 1992. – Т.15, № 6. – С.109. – англ.  РЖ Metallurgy . – 1993. – 10Д52.
117.		Летучие качающиеся ножницы: пат. 2019368 Россия: МКИ <sup>3</sup> В23Д25/06 / В.Е. Балаболко, В.В. Фурсов, Л.К. Винников; Украинский НИИ металлургического машиностроения. - № 4901840/27; заявл. 11.01.91; опубл. 15.09.94, Бюл. № 17.  РЖ Metallurgy . – 1995. – 3Д51П.

118.		Летучие кривошипные ножницы для резки металлических полос = Fliegende Kurbelschere für Metallbländer // Stahl und Eisen. – 1995. – Т.115, № 2. – С.90. – Нем. РЖ Metallurgiya . – 1995. – 9Д152.
119.		Летучие маятниковые ножницы = Letme Kyvadlovenuzky : пат. 257638 ЧССР : МКИ <sup>4</sup> В23 D15/08 / Dofek Francitsek, Styl Pavel. - № 7279-86 G; заявл. 08.06.86; опубл. 15.02.89. РЖ Metallurgiya . – 1989. – 10Д87П.
120.		Летучие ножницы: а.с. 1362575 СССР: МКИ В23Д25/06 / Винокурский А.Х. [и др.]; ПО Уралмаш.- № 4083203/25-27; заявл. 22.04.86; опубл. В Б.И. 1987, № 48. РЖ Metallurgiya.- 1988.- 9Д 141П.
121.		Летучие ножницы: а.с. 1480981 СССР: МКИ В23Д25/12 / Винокурский А.Х. [и др.]; ПО Уралмаш.- № 4273973/25-27; заявл. 30.06.87; опубл. 23.05.89, Бюл. № 19. РЖ Metallurgiya.- 1989.- 10Д86П.
122.		Летучие ножницы: а.с. 1669647 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д25/02 / А.Н. Гребе [и др.]; Старо-Краматорский маш. з-д. - № 4690485/27; заявл. 10.05.89; опубл. 15.08.91, Бюл. № 20. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 5Д191П.
123.		Летучие ножницы: а.с. 2036053 Россия: МКИ В23Д25/04 / А.Н. Гребе [и др.]; Старо-Краматорский маш. з-д. - № 48470442/27; заявл. 15.05.90; опубл. 27.05.95; Бюл. № 15. РЖ Metallurgiya.- 1996.- 1Д61П.
124.		Летучие ножницы: а.с. 1294506 СССР: МКИ В23D25/12 / В.И. Дунаевский [и др.]; Слав. фил. Всес. н.-и. и проект. – конструкт. ин-т металлург. машиностр. им. А.М. Целикова . - № 3836378/25-27; заявл. 04.01.85; опубл. в 1987 г. Бюл. № 9. РЖ Metallurgiya.- 1987.- 9Д106П.
125.		Летучие ножницы: а.с. 1599160 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23D23/02 / В.И. Дунаевский [и др.]; Фил. Всес. н.-и. и проект. – конструкт. ин-т металлург. машиностр. им. А.М. Целикова г. Славянск. - № 4425648/25-27; заявл. 04.04.88; опубл. 15.10.90, Бюл. № 38. РЖ Metallurgiya . – 1991. – 3Д154П.
126.		Летучие ножницы: а.с. 1704962 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23D25/06 / В.И. Дунаевский [и др.]; Фил. Всес. н.-и. и проект. – конструкт. ин-т металлург. машиностр. им. А.М. Целикова г. Славянск. - № 4720916; заявл.19.07.89; опубл. 15.01.92, Бюл. № 2. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 10Д127П.
127.		Летучие ножницы: пат. 2019367 Россия: МКИ В23Д25/06 / Дунаевский В.И.[и др.]; УкрНИИ металлургического машиностроения.- № 4867577/27;

		заявл. 17.09.91; опубл. 15.09.94; Бюл. № 17. РЖ Metallургия.- 1995.- 2Д40П.
128.		Летучие ножницы: пат. 2047428 Россия: МКИ <sup>6</sup> В23Д25/06 / В.М. Дунаевский [и др.]; УкрНИИ металлургического машиностроения. - № 5036733/08; заявл. 16.04.92; опубл. 10.11.95, Бюл. № 31. РЖ Metallургия . – 1996. – 6Д121П.
129.		Летучие ножницы: а.с. 866883 СССР: МКИ <sup>6</sup> В23Д25/00 / К.Л. Ерошенко [и др.]; Ростов н/Д НИИ технол. машиностр. - № 2598211/27; 2597075/27; 2574453/27; заявл. 26.01.78; опубл. 09.02.95, Бюл. № 4. РЖ Metallургия . – 1995. – 9Д151П.
130.		Летучие ножницы: а.с. 1489928 СССР: МКИ <sup>4</sup> В23Д25/12 / А.А. Сталидзан, А.К. Карклиньш, В.В. Раньтиньш; Риж. Политех. ин-т, НПО Прогресс. - № 4189603/28-27; заявл. 02.02.87; опубл. 30.06.89, Бюл. № 24. РЖ Metallургия . – 1989. – 11Д149П.
131.		Летучие ножницы: а.с. 1348089 СССР: МКИ В23Д25/10 / С.Н. Сумский [и др.]; Всесоюз. заоч. политехн. ин-т.- № 4033431/31-27; заявл. 07.03.86; опубл. В 1987 г. Бюл. № 40. РЖ Metallургия.- 1988.- 4Д 143П.
132.		Летучие ножницы: а.с. 1404206 СССР: МКИ В23Д25/10 / С.Н. Сумский [и др.]; Всесоюз. заоч. политехн. ин-т.- № 4229793/25-27; заявл. 13.04.87; опубл. В 1988 г. Бюл. №23. РЖ Metallургия.- 1988.- 115П.
133.		Летучие ножницы: а.с. 1424994 СССР: МКИ <sup>4</sup> В23Д25/10 / С.Н. Сумский, В.С. Летяев, В.Д. Шаповалов; Всесоюз. заочный политехнический ин-т. - № 3973210/31-27; заявл. 04.11.85; опубл. 23.09.88, Бюл. № 35. РЖ Metallургия . – 1989. – 3Д122П.
134.		Летучие ножницы: а.с. 1461588 СССР: МКИ В23Д25/02 / С.Н. Сумский [и др.]; Всес. н.-и. и проект. – конструкт. ин-т металлург. машиностр., Старо-Краматорский машиностроительный завод им. Ордженикидзе.- № 4223605/25-27; заявл. 02.03.87; опубл. 28.02.89, Бюл. №8. РЖ Metallургия.- 1989.- 7Д84П.
135.		Летучие ножницы: а.с. 1461589 СССР: МКИ В23Д25/10 / С.Н. Сумский [и др.]; Всесоюз. заоч. политехн. ин-т.- № 4229725/25-27; заявл. 13.04.87; опубл. 28.02.89, Бюл. №8. РЖ Metallургия.- 1989.- 7Д 85П.
136.		Летучие ножницы: а.с. 692195 СССР: МКИ В23 Д25/00 / А.И. Целиков [и др.]; Славянский филиал Всесоз. НИИПКИ металлург. машиностроения.- № 2152934/22-52 ; заявл. 08.07.75 ; опубл. в Б.И., 1986, Бюл. № 32. РЖ Metallургия . – 1987. – 3Д104П.

137.		Летучие ножницы: а.с. 1287990 СССР: МКИ В23 D25/12 / А.И. Целиков [и др.]; Славянский филиал Всесоз. НИИПКИ метал. машиностроения.- № 3895419/25-27; заявл. 15.05.85; опубл. В1987, №5.  РЖ Metallургия.- 1987.- 8Д170П.
138.		Летучие ножницы = Fliegende Schere // Blech Rohre Profile. – 1997. – V. 44, № 12. – С.27. – Нем.  РЖ Metallургия . – 1998. – 5Д69.
139.		Летучие ножницы для резки проката: пат. 2019366 Россия: МКИ <sup>5</sup> В23Д25/02 / Л.А. Иванов, Ю.С. Котелевец; Старо-Краматорский машиностроительный завод .- № 5016304/27; заявл.13.09.91; опубл. 15.09.94, Бюл. № 17.  РЖ Metallургия . – 1995. – 2Д39П.
140.		Летучие ножницы для резки проката: пат. 2200648 Россия: МКИ <sup>7</sup> В23Д25/06; В26Д1/56 / А.М. Ламухин и [др.]; ОАО «Северсталь». - № 2001105370/02; заявл.26.02.2001; опубл. 20.03.2003.  РЖ Metallургия . – 2003. – 9Д42П.
141.		Летучие ножницы стана для производства конических прутков: заявка 61-206519 Япония: МКИ В21С37/04 / Нову Цутия, Йосидзо Кацубэ; к.к. Кобэ Сэйкосё.- № 60-47302; заявл. 08.03.85; опубл. 12.09.86.  РЖ Metallургия . – 1987. – 11Д234П.
142.		Летючі барабанні ножиці: пат. 50446 Україна: МПК <sup>6</sup> В23Д25/12 / В.І. Єлецьких [та ін.]; ЗАТ «Ново-Краматорський машинобудівельний завод». - № 2002010333 ; заявл. 14.01.2002 ; опубл. 15.10.2002.  РЖ Metallургия . – 2003. – 9Д61П.
143.		Летючі барабанні ножиці: пат. 41737 Україна: МПК <sup>7</sup> В23 Д25/12 / Ю.М. Білобров [та ін.]; ЗАТ «Ново-Краматорський машинобудівельний завод».- № 2001031488; заявл. 05.03.2001; опубл. 17.09.2001.  РЖ Metallургия . – 2003. –7Д89П.
144.		Летючі барабанні ножиці: пат. 47171 Україна: МПК <sup>6</sup> В23 Д25/12 / Ю.М. Білобров [та ін.]; ЗАТ «Ново-Краматорський машинобудівельний завод».- № 2001085768; заявл. 14.08.2001; опубл. 17.06.2002.  РЖ Metallургия . – 2003. – 9Д63П.
145.		Новые летучие ножницы станов 250 и 350 Донецкого металлургического завода им. В.И. Ленина / Л.К. Винников [и др.] // Машины и технологии для нанесения покрытий и обработки поверхности проката: Сборник научных трудов. – М., 1988.  РЖ Metallургия . – 1990. – 10Д228.

146.		Ножницы и вспомогательное оборудование для резки концов раската = Crop shear apparatus und crop shear equipment: пат. 5260541 США: МКИ <sup>5</sup> В23К11/02 / Kinose Ryohei, Kajiwara Toshiyuki, Yoshimura Vasutsugu; Hitachi, Ltd. - № 804064; заявл. 09.12.91; опубл. 09.11.93; Приор. 10.12.90, №2 – 401025 (Япония), НКИ 219/105. РЖ Metallurgiya . – 1995. – 1Д103П.
147.		Ножницы для обрезки переднего и заднего конца движущихся полос: [летучие кривошипно-шатунные]: заявка 3504297 ФРГ: МКИ В23D25/06 / F. Perner; SMS Schloeman-Siewiag AG.- № Р3504217 А ; заявл. 08.02.85; опубл. 14.08.86. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 6Д352.
148.		Ножницы для резки движущегося сортового проката: [барабанные]: пат. 239143 ГДР: МКИ В23D25/12 / G.Pechau; Veb Schwermaschinenbau – Kombinat «Ernst Thälmann». - № 2784962; заявл. 11.07.85; опубл. 17.09.86. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 3Д199П.
149.		Ножницы с вращающимся управляющим звеном: пат. 4614139 США: МКИ В23D21/00, В23D25/04, НКИ 83/300 / А. Borzum; Alpha Ind., Inc. - № 754087; заявл. 12.07.85; опубл. 30.09.86. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 7Д572П.
150.		Олевский А.Б. Система автоматического управления двухбарабанными летучими ножницами / А.Б. Олевский // Чер. металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1985. – Вып.13 (993). – С.61.
151.		Пристрій для різання рухомого матеріалу : пат. 32723 Україна, МПК <sup>6</sup> В23Д15/04, В21J7/24 / А.С. Морголенко [та ін.]; Держ. аерокосм. ун-т «ХАІ». - № 98020899 ; заявл. 20.12.98 ; опубл. 15.02.2001. РЖ Metallurgiya . – 2002. – 8Д76П.
152.		Расчет летучих барабанных ножниц с фасонными ножами / А.З. Слоним, М.Н. Васьковцов, Д.Б. Лямин, В.В. Дунаевский // Прогрессивные технологии и машины для обработки и отделки проката. – М., 1986. – С.55-64. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 6Д237.
153.		Резка на летучих ножницах = Cutting on the fly; Ideas. – 2004. – V.9, № 4. – С.18-19. РЖ Metallurgiya . – 2006. - 8Д39.
154.		Резка толстолиствого проката на барабанных ножницах / А.З. Слоним [и др.] // Исследование и совершенствование процессов и машин для обработки проката; Всес. НИИПКИ металлургического машиностроения.- М., 1990. – С.178-182. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 5Д221.

155.		Реконструкция кривошипно-рычажных летучих ножниц широкополосных станов горячей прокатки / С.Н. Сумский, А.Н. Иводитов, Г.П. Тетерин, А.Ф. Седняев // Чер. металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация.– 1986.- Вып.7. – С.33.
156.		Розов И.Д. Формирование оптимальных тахограмм летучих ножниц с адаптацией по скорости проката / И.Д. Розов // Ред. журн. электронного моделирования, Киев, 1988.- 26 с.- Деп. в ВИНТИ 24.08.88, № 6697-В88). РЖ Металлургия . – 1988. – 12Д87Деп.
157.		Романов А.В. Динамические свойства электропривода летучих ножниц прокатного стана 350 / А.В. Романов, В.В. Сотников, Ю.М. Фролов // Вестник Воронежского государственного технического ун-та. Сер.8. – 2003. - № 3. – С.65-68. РЖ Металлургия . – 2004. – 10Д44.
158.		Рудаков М.М. Создание летучих ножниц для резания горячего фасонного проката: автореф. дис. ... канд. техн. наук: 168 / М.М. Рудаков; ВНИИМЕТМАШ: защищена 15.04.68; утв. 24.05.68. – М., 1968. – 12с.
159.		Рысс А.Б. Учет погрешностей пореза в системе автоматического управления летучими ножницами, построенной на базе микро ЭВМ / А.Б. Рысс // Автомат. упр. и электропривод металлург. машин и агрегатов.- М., 1987. РЖ Металлургия . – 1988. – 1Д126.
160.		Самарин Ю.А. Установка наклонных ножей на листовых барабанных летучих ножницах / Ю.А. Самарин, А.З. Слоним // Совершенствование металлургических машин: сборник научных трудов. – М.,1989. РЖ Металлургия . – 1990. – 9Д127.
161.		Самсонов Ю.М. Барабанные кромкокрошительные ножницы с наклонными ножами / Ю.М. Самсонов, В.Ф. Махиненко // Совершенствование процессов и машин для обработки проката. – М., 1998. – С.153-159. РЖ Металлургия . – 1989. – 5Д140.
162.		Синхронизация скорости летучих ножниц со скоростью мелкосортного проката / Г.С. Диниц, В.С. Егоров, М.И. Костюченко, А.И. Беличенко // Металлург. – 1987. – № 12. РЖ Металлургия . – 1988. – 3Д100.
163.		Система управления летучими ножницами и безостаточным раскрытием проката на базе микро-ЭВМ / Л.Я. Шегас, А.Б. Рысс, Н.Н. Кравченко, Е.П. Новоселов // Металлург. – 1988. - № 9. – С.36-37. РЖ Металлургия . – 1989.- 1Д87.

164.		Система управления пневмоприводом летучих ножниц: а.с.1655674 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д36/00 / Г.С. Диниц [и др.]; Институт черной металлургии. - № 4642052/27; заявл. 26.01.89; опубл. 15.06.91, Бюл. № 22. РЖ Металлургия . – 1992. – 1Д135П.
165.		Система управления раскром сортового раската летучими ножницами: а.с. 1632660 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д36/00 / А.Л. Полушин, Г.С. Диниц; Опыт. произв.-техн. предприятие Уралчерметавтоматика. - № 4665289/27; заявл. 23.03.89; опубл. 07.03.91, Бюл. № 9. РЖ Металлургия . – 1991. – 10Д187П.
166.		Система управления раскром сортового раската летучими ножницами: а.с. 1542800 СССР: МКИ <sup>5</sup> В26Д1/08 / А.Л. Полушин, Г.С. Диниц, Ю.И. Федько, В.А. Коршун; Опыт. произв.-техн. предприятие Уралчерметавтоматика. Ин-т чер. металлургии. - № 4410692/23-27; заявл. 15.04.88; опубл. 15.02.90, Бюл. № 6. РЖ Металлургия . – 1990. – 6Д118П.
167.		Система управления электроприводом летучих ножниц: а.с. 1433657 СССР: МКИ <sup>4</sup> В23Д36/00 / Е.В. Бонгард, В.Н. Мовчан, И.Д. Розов, В.П. Руденко; Тяжпромэлектропроект. - № 4185258/29-27; заявл. 10.09.86; опубл. 30.10.88, Бюл. № 40. РЖ Металлургия . – 1989. – 3Д20П.
168.		Скоростные летучие ножницы = High Speed flying shear: пат. 6745656 США: МПК <sup>7</sup> В26Д1/56 / Shen Xiaolan, Shore Michael; Morgan Construction Co. - № 09/288450; заявл. 08.04.99; опубл. 08.06.2004; НПК 83/105. – Англ. РЖ Металлургия . – 2005. – 1Д111П.
169.		Совершенствование высокопроизводительных летучих барабанных ножниц для мерной резки полосового проката / Ю.Н. Колесников [и др.] // Металлург. – 2004. - № 11. – С.48-49. РЖ Металлургия . – 2005. – 10Д60.
170.		Совершенствование летучей отрезной машины для труб / Б.В. Попов, И.С. Ротов, Р.Л. Теллер, Б.И. Кудряшов // Совершенствование процессов и машин для проката. – М., 1988. – С.51-56. РЖ Металлургия . –1989. – 6Д461.
171.		Сумский С.Н. Совершенствование летучих ножниц сортовых станков / С.Н. Сумский, В.В. Бушев // Совершенствование металлургических машин: сб. научных трудов. – М., 1989. РЖ Металлургия . – 1990. – 9Д232.
172.		Совершенствование технологии производства фасонных профилей на стане 450 / Е.О. Казырский [и др.] // Сталь. – 2007. - № 5. – С. 76-77.



173.		Спосіб розкрою сортового прокату: пат. 43217 Україна, МПК В23Д31/00 / В.Т. Худік [та ін.]; Криворізький держ. Гірн.-металург. Комб. «Криворіжсталь».- № 2001042421; заявл. 10.04.2001; опубл. 15.11.2001.  РЖ Металургия.- 2003.- 7Д71П.
174.		Спосіб управління летючими ножицями при розкрої розкату: пат. 41687 Україна, МПК В23Д36/00 / М.А. Бабенко [та ін.]; Криворізький держ. гірн.-металург. комб. «Криворіжсталь».- № 2001010509; заявл. 23.01.2001; опубл. 17.09.2001.  РЖ Металургия.- 2003.- 7Д69П.
175.		Способ управления скоростным режимом установки барабанных летучих ножниц с электрической связью транспортирующего и режущего устройств при мерной резке полосового проката: пат. 2259905 Россия: МПК <sup>7</sup> В23Д25/12 / Ю.Н. Белобров [и др.]; ЗАО «Ново-Краматорский маш. завод». - № 2001122766/02; заявл. 13.08.2001; опубл. 10.09.2005.  РЖ Металлургия . – 2005. – 11Д70П.
176.		Универсальные летучие ножницы с комбинированным механизмом резания для сортовых станов / С.Н. Сумский [и др.] // Чер. металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1984. – Вып.14 (970). – С. 41.
177.		Устройство для повышения точности резки на летучих ножницах. Dispozitiv pentru marirea preciziei de tăiere la fierărie volante: пат. 91722 СРР: МКИ В23С47/10 / Rogojina Teodor, Chiuaru Dumitru. - № 117469; заявл. 29.01.85; опубл. 30.05.87.  РЖ Металлургия . – 1988. – 12Д88П.
178.		Устройство для управления летучими ножницами с механизмом выравнивания скоростей: а.с. 1574383 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д25/06 / Е.В. Бонгард, И.Д. Розов, В.И. Холодный ; Укр. проект. и проект. – конструктор. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4373567/23-27 ; заявл. 05.02.88 ; опубл. 30.06.90, Бюл. № 24.  РЖ Металлургия . – 1990. – 10Д192П.
179.		Устройство для управления резкой стальных прутков летучими ножницами: пат. 63196314 Япония: МКИ <sup>4</sup> В23Д36/00, В23Д25/02 / Никигайто Норио; К.к. Кобэ Сейкосё.- № 62-28045; заявл. 12.02.87; опубл. 15.08.88. - // Кокай токке кохо.- Сер. 2(з). – 1988. – V. 38. – С.69-73. – Яп.  РЖ Металлургия . – 1989. – 8Д179П.
180.		Устройство к летучим ножницам для направления перемещения отрезанных частей проката: а.с. 1407704 СССР: МКИ В23Д25/08 / М.Н. Васковцов [и др.] // Всесоюз. н.-и. и проект.-констр. ин-т металлург. машиностроения. - № 4172944/25-27; заявл. 04.01.87; опубл. в Б.И., 1988, № 25.  РЖ Металлургия . – 1988. – 12Д92П.

181.		<p>Устройство управления летучими ножницами: а.с. 1470473 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23D36/00 / Е.В. Бонгард [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4113204/23-02; заявл. 25.08.86; опубл. 07.04.89, Бюл. № 13.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1989. – 11Д22П.</p>
182.		<p>Устройство управления летучими ножницами, снабженными механизмом выравнивания скоростей: а.с. 1712080 СССР : МКИ<sup>5</sup> В23D25/00 / С.Я. Волков [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4812607/02 ; заявл. 09.02.90 ; опубл. 15.02.92, Бюл. № 6.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1993. – 1Д80П.</p>
183.		<p>Устройство управления летучими ножницами, снабженными механизмом выравнивания скоростей: а.с. 1712079 СССР : МКИ<sup>5</sup> В23D25/00 / И.Д. Розов [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4810866/02 ; заявл. 04.04.90 ; опубл. 15.02.92, Бюл. № 6.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1993. – 1Д81П.</p>
184.		<p>Устройство управления летучими ножницами, снабженными механизмом выравнивания скоростей: а.с. 1712077 СССР : МКИ<sup>5</sup> В23D25/00 / И.Д. Розов [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4809320/02 ; заявл. 04.04.90 ; опубл. 15.02.92, Бюл. № 6.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1993. – 1Д82П.</p>
185.		<p>Устройство управления летучими ножницами: а.с. 1699727 СССР: МКИ<sup>5</sup> В23D25/12 / А.Б. Рысс, Л.Я. Шагас; Всес. н.-и. и пр.-констр. ин-т металлург. машиностр. – № 4770809/27; заявл. 01.11.89; опубл. 23.12.91, Бюл. № 47.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1993. – 1Д 125П.</p>
186.		<p>Устройство управления летучими ножницами, работающими в режиме непрерывного вращения: А.с. 1440627 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23D25/00, 36/00 / А.Ф. Атряскин [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4171155/29-27; заявл. 04.01.87 ; опубл. 30.11.88, Бюл. № 44.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1993. – 6Д16П.</p>
187.		<p>Флорианова С. Летучие ножницы 6МН для катанных стальных заготовок / С. Флорианова // Чехословацкая тяжелая промышленность. – 1987. - № 3.– С.24-26.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1987. – 6Д185.</p>
188.		<p>Цифровое устройство управления летучими ножницами: а.с. 1359036 СССР: МКИ В21 37/00 / Е.В. Бонгард [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4097197/23-02; заявл. 25.07.86; опубл. в Б.И., 1987, Бюл. № 46.</p> <p>РЖ Metallургия . – 1988. – 7Д7П.</p>

189.		Цифровое устройство управления летучими ножницами, с механизмом выравнивания скоростей: а.с. 1712078 СССР : МКИ <sup>5</sup> В23D25/00 / И.Д. Розов [и др.]; Укр. проект. и проект. – конструкт. ин-т Тяжпромэлектропроект. - № 4810865/02 ; заявл. 04.04.90 ; опубл. 15.02.92, Бюл. № 6.  РЖ Metallurgiya . – 1993. – 1Д83П.
190.		Шейнкман В.Д. Механизмы выравнивания скоростей с некруглыми колёсами барабанных летучих ножниц / В.Д. Шейнкман // Совершенствование процессов и машин для обработки проката, 1988. – С. 187-197.  РЖ Metallurgiya . – 1989. – 5Д425.
191.		Шейнкман В.Д. Кинематика и динамика летучих кривошипно-рычажных ножниц / В.Д. Шейнкман, В.И. Елецких // Прогресс. технол. и машины для обраб. и отделки проката.- М. – 1986. – С.36-46.  РЖ Metallurgiya . – 1987. - 6Д51.
192.		Bald E. CNC – управляемые установки поперечной резки листов // Fachber. Hüttenprax. Metallweiterverarb. – 1986. – Т.24, № 11. – С.1085. – Нем.  РЖ Metallurgiya . – 1987. – 6Д365.
193.		Dofek F., Styl P. Летучие ножницы маятникового типа для резки полосы // MPT = Met. Plant and Technol. – 1992. – Т.15, № 6. – С.94-96. – Англ.  РЖ Metallurgiya . – 1993. – 6Д94.
194.		Stupp устанавливает трубоотрезную машину // MPT = Met Plant and Technol. – 1997. – Т.20, №1. – С.14. – Англ.  РЖ Metallurgiya . – 1997. – 11Д222.
195.		Thyssen Stahl введены в эксплуатацию ножницы для резки толстолистого скрапа = Thyssen Stahl nahm Grobblech-Schrot-tschere in Betrieb // Stahl und Eisen. – 1991. – Т.111, № 8. – С.23. – Нем.  РЖ Metallurgiya . – 1993.- 4Д181.
196.		Yu Ji Lai Диагноз причин отходов летучих ножниц в травильной линии 1420 со станом холодной прокатки и метод по их устранению / Yu Ji Lai, Zin Yongfeng // Shanghai jinshu / Shanghai Metals. – 2001. – V.23, № 1. – С.36-38. – Китай.  РЖ Metallurgiya . – 2002. – 8Д 70.
197.		Wang Gang Многоцелевая динамическая оптимальная конструкция привода летучих ножниц барабанного типа для обрезки концов / Wang Gang // Цзисе Гунчэн Сюэбао / Chin J. Mech. Eng. – 1988. – V.24, № 4. – С.84-91. – Кит.  РЖ Metallurgiya . – 1989. – 7Д83.

		<b>7. ЛЕНТОЧНЫЕ</b>
198.		Косообрезные ленточные ножницы для обработки балок и профилей = Gehrungs Bandsäge für Trägerund Profilbearbeitung // Maschine. – 1994. – Т.48, № 1-2. – С.50, 53-54. – Нем. РЖ Metallurgiya . – 1994. – 12Д107.
199.		Ленточные ножницы для слитков // Aluminium. – 1991. – Т.67, № 11. – С.1087. – Нем. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 7Д401.
		<b>8. ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ</b>
200.		Ножницы для резки листового материала: пат. 2025223 Россия: МКИ <sup>5</sup> В23Д15/00 / С.А. Кузнецов.- № 5027936/27; заявл. 20.02.92; опубл. 30.12.94, Бюл. № 24. РЖ Metallurgiya. – 1995. – 8Д83П.
201.		Ножницы для резки листового металла: а.с. 696695 СССР: МКИ В23Д15/04 / Н.М. Крылов, В.И. Дунаевский, Н.Г. Бойденко, В.П. Капота; Слав. фил. н.-и.и. пр-констр. ин-та металлург. машиностр. - № 2039563/22-02; заявл. 01.07.74; опубл. в Б.И., 1986, Бюл. № 32. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 3Д299П.
202.		Ножницы для резки проката: а.с. 1682054 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д15/00 / С.С. Почтарев, В.Н. Кондратенко, А.А. Туник, Л.И. Туриец; ПО Новокраматорский машиностроительный завод. - № 4093512/27; заявл. 14.07.86; опубл. 07.01.91, Бюл. № 37. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 8Д94П.
203.		Ножницы для резки проката: а.с. 1697983 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23Д15/02 / В.А. Быков [и др.]; ПО Уралмаш. - № 4659704/27; заявл. 09.03.89; опубл. 15.12.91, Бюл. № 46. РЖ Metallurgiya . – 1993. – 5Д82П.
204.		Ножницы для резки сортового проката и труб = Columnar material cutting machine: пат 4676128 США : МКИ В23Д19/02, В23 Д2/00, НКИ 82/58 / Kawasaki Syousuke. - № 881063; заявл. 02.07.86; опубл. 30.06.87; Приор. 02.07.85, 60-146249. – Яп. РЖ Metallurgiya . – 1988. – 5Д174П.
205.		Эксцентрикковые ножницы для резки металла: а.с. 1292941 СССР: МКИ В23Д15/02 / П.Я. Скичко, В.А. Скумс; Институт черной металлургии. - № 3907437/25-27; заявл.04.06.85; опубл. в Б.и., 1987, № 8. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 9Д105П.

206.	Эксцентрикковые ножницы для резки металла: а.с. 1466869 СССР : МКИ <sup>4</sup> В23D15/00 / П.Я. Скичко, В.А. Скумс, А.Н. Марков; Институт черной металлургии.- № 4246571/23-27; заявл.19.05.87; опубл. 23.03.89, Бюл.№11.  РЖ Металлургия . – 1989. – 8Д124П.
207.	Эксцентрикковые ножницы для резки металла: а.с. 1569109 СССР: МКИ <sup>5</sup> В23D15/12 / П.Я. Скичко, В.А. Скумс; Институт черной металлургии. - № 4328083/27-27; заявл.12.08.87; опубл. 07.06.90, Бюл. № 21.  РЖ Металлургия . – 1990. – 10Д191П.
<b>9. ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ</b>	
208.	Процесс продольной резки стали «из рулона в рулон»: пат. 5086634 США: МКИ <sup>5</sup> В21В15/00 / Richards Lawrence J., Braner, inc. - № 61807; заявл. 26.11.90; опубл. 11.02.92; НКИ 72/161.  РЖ Металлургия . – 1993. – 7Д64П.
209.	Устройство для продольного разделения проката: заявка 61-238405 Япония: МКИ В21В15/00, В21В1/16 / Сасамото Йосиюки, Мацуда Ясунори; К.к. Кобэ Сэйкосё. - № 60-82883; заявл. 17.04.85; опубл. 23.10.86.  РЖ Металлургия . – 1987. – 10Д172П.
210.	Устройство для резки плоского проката = Flatrolled metal product cutting apparatus: пат.4676133 США: МКИ В26D1/44 / Fujimura Mitsutoshi. - № 784313; заявл. 04.10.85; опубл. 30.01.87.  РЖ Металлургия . – 1988. – 5Д175П.
<b>10. ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ</b>	
211.	Агрегат для поперечной резки алюминия и высококачественной стали // Bänder – Bleche – Rohre. – 1996. – В.37, № 10. – S.108. – Нем.  РЖ Металлургия . - 1997. – 6Д51.
212.	Агрегат поперечной резки перерабатывает рулонную высококачественную сталь = Querteilanlage verarbeitet Edelstähle vom Coil // VDJ-Z: Integr.Prod. – 1994. - № 3. – S. 72. – Нем. (Место хран. ГПНТБ).  РЖ Металлургия . – 1995. – 11Д51.

213.		<p>Высокоскоростные ножницы для поперечной резки полосы = Hochgeschwindigkeitsschere zum Querteilen von walzband: заявка 19953908 Германия: МПК<sup>7</sup> В23Д25/12, В23Д35/00 / Grafe Horst, Merz Sürgen; SMS Demag AG. - № 19953908.1; заявл. 10.11.99; опубл. 17.05.2001. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 2004. – 10Д60П.</p>
214.		<p>Компактный агрегат поперечной резки полос // Bänder – Bleche – Rohre. – 1991. – В.32, № 11. – S.81. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . - 1992. – 5Д276.</p>
215.		<p>Ножницы для поперечной резки толстого листа с эксцентриковым приводом = Schere zum Querteilen von Grobblech mit einem Exzenterantrieb: заявка 10259903 Германия: МПК<sup>7</sup> В23Д15/08 / Heitze G, Baur T, SMS Demag AG. - № 10259903.3; заявл. 20.12.2002; опубл. 26.08.2004. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 2005. – 10Д120П.</p>
216.		<p>Полностью автоматизированный агрегат продольной и поперечной резки с шестью моталками = Vollautomatische Längs – und Querfeilanlage mit 6 fach – Haspel // Blech Rohre Profile. – 1994. – В.41, № 10. – С. 723. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya 1995. - 2Д 38</p>
217.		<p>Поперечные ножницы для толстолистого металла / Я.Н. Раунер // Шкода ревью (ЧССР). – 1988. – № 2. - № 49-61.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1988. – 9Д323.</p>
218.		<p>Установка для поперечной резки полос нержавеющей стали предохраняет их от скручивания = Querteilanlage verarbeitet Edelstähle vom Coil // VDI – zeitschrift. – 1994. – Спец. Ratio. Blechbearb. – S.72. – Нем.- (Место хранен. ГПНТБ).</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1995. – 8Д119.</p>
219.		<p>Установки поперечной резки полос с чувствительными поверхностями = Querteilanlagen für Bänder mit empfindlichen Oberflächen // Stahl und Eisen. – 1995. – V.115, № 2. – S. 65-66. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1995. – 9Д153.</p>
220.		<p>Участок резки листового металла: пат. 2021081 Россия: МКИ<sup>5</sup> В23Д15/08 / В.А. Павлов, Ю.В. Суев, С.С. Макаренко; ПО Новокраматорский машиностроительный завод. - № 4947794/27; заявл. 24.06.91; опубл. 15.10.94, Бюл. № 19.</p> <p>РЖ Metallurgiya . – 1995. – 5Д157П.</p>

## 11. ВИБРАЦИОННЫЕ

221.		<p>Вибрационные ножницы для резки стали // Ind.-Anz.– 1995.– V.117, №19.– S.32. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1995. – 11Д50.</p>
222.		<p>Недорогие вибрационные ножницы = Preiswerte Schwingschnitt – Schere // Blech Rohre Profile.- 1995. – V.42, № 10. – S.651. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1996. – 3Д58.</p> <p style="text-align: center;"><b>12. РОЛИКОВЫЕ</b></p>
223.		<p>Ножницы с роликовым правильным устройством для отрезки сортового проката = Stabstahlschere mit Rollenrichtgerät // Maschinenmarkt. – 1995. – V.1, № 25. – S. 71. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1995. – 12Д75.</p>
224.		<p>Роликовые ножницы для резки металлической ленты с продольным полосчатым плакированием: а.с. 1430192 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23D15/06 / П.С. Бутенко [и др.]; - № 4169798/25-27; заявл. 30.12.86; опубл. 15.10.88, Бюл. № 38.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1989. – 3Д124П.</p> <p style="text-align: center;"><b>13. ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ</b></p>
225.		<p>Перемещаемый упор для резки ряда прутков на ножницах = Verfahrbarer vorstob für walzstabilagen an einer schere: пат. 261114 ГДР: МКИ<sup>4</sup> В23D33/10 / Günter Pohl; VEB SKET Magdeburg, Konstr. Büro für walzwerke. - № 3024660; заявл. 05.05.87; опубл. 19.10.88.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1989. – 3Д188П.</p>
226.		<p>Рациональная профилировка ножниц холодной резки с параллельными ножами / С.М. Жучков, Г.Л. Бобренок, А.Н. Бондаренко, В.Н. Асанов // Сталь. – 1996. - № 7. – С.38-39.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1997. – 3Д70.</p>
227.		<p>Устройство для сбора и ввода в ножницы холодной резки катанных профилей: пат. 267676 ГДР: МКИ<sup>4</sup> В21 D43/00 / Kejzlar Werner, Rist Klaus; VEB Schwermaschinenbau – Kombinat «Ernst Thälmann» Magdeburg.- № 3102587; заявл. 10.12.87; опубл. 10.05.89.</p> <p>РЖ Metallurgija . – 1989. – 11Д256П.</p>

<b>14. ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ</b>		
228.		<p>Инструмент параллельных ножниц: пат. 2039638 Россия: МКИ <sup>6</sup> В23 Д35/00 / В.Ф. Дышлевич [и др]; Белорусский металлургический завод. - № 5027982/08; заявл. 19.02.92; опубл. 20.07.95, Бюл. № 20.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1996. – 6Д102П.</p>
229.		<p>Пхайко Е.С. Исследование энергосиловых параметров при порезке проката на ножницах с параллельными ножами / Е.С. Пхайко; Ждановский металлургический институт.- Жданов, 1988. – 15 с.: ил.- Деп. в УкрНИИТИ 12.08.88, № 1946 – Ук 88. - Рус.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1988. – 12Д56Деп.</p>
<b>15. ГОРЯЧЕЙ РЕЗКИ</b>		
230.		<p>ВНР устанавливает новые ножницы горячей резки = ВНР installier neue warmschere // Stahl und Eisen. – 1991. – V.111, № 10. – С.23. – Нем.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1992. – 10Д144.</p>
231.	*	<p>Вишневский Д.А. Изучение зависимости прикромочного утонения листовых раскатов при горячей порезке на ножницах / Д.А. Вишневский, П.В. Боровик // Третья научно-практическая конференция молодых специалистов, посвященная 106 годовщине АМК.– Алчевск: ОАО АМК, 2002. – С.82-94.</p>
232.		<p>[Ножницы для резки проката] = Metallurgical products cutting shears // Hutmasz. – 1989. - № 2. - С.34.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1989. – 8Д123.</p>
233.		<p>Силич А.Н. Исследование стационарных ножниц горячей резки: автореф. дис. ... канд. техн. наук: 05.16.05.: защищ. 22.04.63 / Силич А.Н.; Днепропетровский металлургический ин-т.- Днепропетровск, 1963. – 22с.</p>
234.		<p>Смирнов Г.Ф. Исследование и совершенствование ножниц для блюмов и слябов: автореф. дис. ... канд. техн. наук: 05.16.05 / Г.Ф.Смирнов; Днепропетровский металлургический ин-т. – Днепропетровск, 1967.- 22с.</p>
235.		<p>Takada Katsumi Ножи ножниц горячей резки с увеличенной стойкостью / Takada Katsumi // Бцу То Хаганэ; Iron and steel inst. jap. – 1987. – Т.73, №4.– С.378 (Яп.)</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1987. – 10Д144.</p>
236.		<p>Экспериментальное исследование ножниц горячей резки / Р.Ф. Денисова, С.А. Микульчик, Ю.И. Смирнов, А.И. Меньших // Конструирование и совершенствование прокатного оборудования. – М., 1985. – С.137-140.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Металлургия . – 1987. – 5Д106</p>



<b>16. ВРАЩАЮЩИЕСЯ</b>		
237.		<p>Вращающиеся ножницы с отклоняющим устройством: заявка 4119842 ФРГ: МКИ<sup>5</sup> В23Д25/12 / Pechan Gerhard, Haase Hartmut, Wyzgol Ewald; Sket Schwermaschinenbau Magdeburg GmbH. - № 41198425; заявл. 13.06.91; опубл. 17.12.92.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1993. – 10Д55П.</p>
238.		<p>Универсальные вращающиеся ножницы: заявка 4119843 ФРГ: МКИ<sup>5</sup> В23Д25/12 / Pechan Gerhard, Dr. Haase Hartmut, Wyzgol Ewald; Sket Schwermaschinenbau Magdeburg GmbH. - № 41198433; заявл. 13.06.91; опубл. 17.12.92.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1993. – 11Д80П.</p>
239.		<p>Вращающиеся ножницы с отклоняющим устройством = Rotierende Schere mit einer Schwenkeinkichtung: заявка 4119842 ФРГ: МКИ<sup>5</sup> В23Д25/12 / Pechan Gerhard, Haase Hartmut, Wyzgol Ewald; Sket Schwermaschinenbau Magdeburg GmbH. - № 41198425; заявл. 13.06.91; опубл. 17.12.92.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1993. – 10Д55П.</p>
<b>17. С ВЕРХНИМ РЕЗОМ</b>		
240.		<p>Конструкция ножа для ножниц с одним верхним резом = Unigue blade design for up-cutting shear // MPT Int. – 2001. - V.24, № 1. – S.102. – Англ.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 2001. – 8Д54.</p>
241.		<p>Линия резки для прокатных профилей. Гибкая система транспортировки материала = Sägestraben für Walzprofile Flexible Zu- und Abfuhr des Materials // Stahlmarkt. – 1993. – V.43., № 10. – С.30-31. – Нем.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1994. – 3Д89.</p>
242.		<p>Ножницы для резки листового материала: а.с. 349499 СССР, МКИ В23Д15/06 / В.К. Викторов, Г.И. Квитчастый; Экспер. НИИ Кузн.- пресс. маш. - № 1431258/25-27; заявл. 04.05.70; опубл. в Б.И., 1986, № 23.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1987. – 3Д298П.</p>
243.		<p>Ножницы с верхним резцом: а.с. 1349898 СССР: МКИ В23Д15/08 / В.Н. Кондратенко, А.А. Туник, В.П. Багнов; ПО Новокраматорский машиностроительный завод. - № 3938272/25-27; заявл. 28.06.85; опубл. в Б.и., 1987, № 41.</p> <p style="text-align: right;">РЖ Metallurgiya . – 1988. – 5Д171П.</p>

244.		<p>Ножницы с верхним резом: а.с. 1393552 СССР: МКИ В23Д15/04 / В.Н. Кондратенко, А.А. Туник, С.С. Почтарев ; ПО Новокраматорский машиностроительный завод. - № 4052701/25-27 ; заявл. 03.03.86 ; опубл. в Б.и., 1988, № 17.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1988. – 10Д73П.</p>
<b>18. КРИВОШИПНЫЕ</b>		
245.		<p>Ножницы в частности, четырёхкривошипные: заявка 4029201 ФРГ: МКИ<sup>5</sup> В23Д25/06 / Braun Hans Fürgen, Berz Gerhard; SMS Schloemann-Siemag AG. - № 840292010; заявл. 14.09.90; опубл. 19.03.92.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1993. – 2Д141П.</p>
246.		<p>Ножницы для резки движущихся заготовок: а.с. 1409417 СССР: МКИ<sup>4</sup> В23Д25/26 / В.А. Булкин, В.Г. Макаров, В.И. Резин; Гос. н.-и. проект. и конструкт. ин-т сплавов и обраб. цв. мет. - № 4118746/23-27; заявл. 15.09.86; опубл. 15.07.88, Бюл. № 26.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1989. – 1Д95П.</p>
247.		<p>Ножницы для резки листового материала: а.с. 1721933 СССР: МКИ<sup>6</sup> В23Д15/06 / Л.П. Щербаков [и др.]; Касп. отд. Всесоюз. н.-и. и прект.-конструкт. ин-та металлург. машиностр.- № 4326458/27; заявл. 10.11.87; опубл. 20.04.96, Бюл. № 11.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1997. – 3Д99П.</p>
248.		<p>Cardiff Bar + Section Mills устанавливает четырёхкривошипные ножницы // Stahl und Eisen. – 1991. – V.111, № 10. – С.26. – Нем.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1992. – 10Д164.</p>
<b>19. ПЛАНЕТАРНЫЕ</b>		
249.		<p>Уплотнительные устройства планетарных ножиц ПЛ – 100 / А.П. Кононенко [и др.] // Чер. металлургия: Бюл. НТИ / Черметинформация. – 1983. – Вып.13 (945). – С.61.</p>
250.		<p>Устройство для резки металлических изделий: пат. 151793: МКИ<sup>5</sup> В23Д49/16 / Pazurek Kazimierz; Oerodek Badawczo-rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki. - № 264425; заявл. 04.03.87; опубл. 29.03.91.</p> <p>РЖ Metallurgia . – 1994. – 5Д32П.</p>
<b>20. С КАТЯЩИМСЯ РЕЗОМ</b>		

251.		Бойденко Н.Г. Профилирование инструмента ножниц с катящимся резом / Н.Г. Бойденко, В.П. Капота, В.Я. Панюхно // Прогресс. технол. и машины для обработки и отделки проката. – М., 1986. – С.47-54.  РЖ Metallurgiya . – 1987. – 6Д340.
252.		Зырянов В.В. Опыт эксплуатации ножниц с «катящимся резом» / В.В. Зырянов, А.М. Иванов, И.Ю. Гайтанов // Metallurg.- 2004.- № 3.- С.51-52.  РЖ Metallurgiya . – 2004. – 9Д89.
253.		Heitze G. Кривошипные ножницы для резки прокатной полосы. Кривошипные ножницы для резки прокатанной полосы = Kurbelschere mit zwei Messerpaaren zum Schneiden von Walz band: заявка 10258887 Германия: МПК <sup>7</sup> В23Д31/02, В23Д25/08 / Heitze G., Bäumer Klaus, Grebe Ulrich ; SMS Demag AG.- № 10258887.2; заявл. 17.12.2002; опубли. 01.07.2004. – Нем.  РЖ Metallurgiya . – 2005. – 8Д51П.
254.		Ножницы с качающимся резом = Schwung im Schnitt // Blech Rohre Profile.- 2000. – V.47, № 12. – S. 74, 77. – Нем.  РЖ Metallurgiya . – 2001. – 6Д61.  <b>21. ДЛЯ РЕЗКИ СКРАПА</b>
255.		Ножницы для разрезки на скрап витков проволоки = Schrottschere zum Zerteilen von Drahtwindungen: заявка 4309694 ФРГ: МКИ <sup>5</sup> В23Д31/00 / Pechau Gerhard, Wiankow Sven; Sket Schwermaschinenbau Magdeburg GmbH. - № 43096948; заявл. 25.03.93; опубли. 29.09.94.  РЖ Metallurgiya . – 1995. – 12Д77П.
256.		Ножницы для резки преимущественно скрапа = Schere zum Trennen von insbesondere Schrott: заявка 4445014 ФРГ: МКИ <sup>6</sup> В23Д31/00 / Zöller G., Ulloth N.; Thyssen Indusfrie AG. - № 44450141; заявл. 16.12.94; опубли. 20.06.96.  РЖ Metallurgiya . – 1998. – 2Д62П.  <b>22. ДЛЯ РЕЗКИ ПРОКАТА</b>
257.		Буров А.С. Резка фасонного проката на ножницах / А.С. Буров, Е.В. Подольская, О.М. Шестаков // Соверш. процессов и машин для обработки проката. – М., 1988. – С.57-60.  РЖ Metallurgiya . – 1989. – 5Д206.

258.		Ножницы для резки проката: а.с. 1685632 СССР, МКИ <sup>5</sup> В23Д15/02 / В.Е Гельфенбейн, Ю.И. Смирнов, П.Г. Ходосевич; ПО Уралмаш.- № 4653729/27; заявл. 23.02.89; опубл. 23.10.91, Бюл. № 39.  РЖ Metallurgia . – 1992. – 8Д96П.
259.		Ножницы для резки проката: а.с. 1706784 СССР, МКИ В23 Д23/00 / В.Б. Чижик-Полейко; НПО по кузн.-пресс. оборуд. и гибк. произв. системам для обраб. давлением «ЭНИКМАШ».- № 4625284/27; заявл. 26.12.88; опубл. 23.01.92, Бюл. №3.  РЖ Metallurgia.- 1992.- 11Д117П.
260.		Ножницы для резки проката: а.с. 1810204 СССР, МКИ <sup>5</sup> В23Д15/02 / А.В. Быков, В.А. Быков; ПО «Урадмаш». - № 482989/27; заявл. 29.05.90; опубл. 23.04.93, Бюл. № 15.  РЖ Metallurgia . – 1994. – 1Д86П.
261.		Поляков Б.Н. Преимущества системы программного управления электроприводом сортовых ножниц / Б.Н. Поляков // Сталь.- 2006.- №2.- С. 35-37.
262.		Система для оптимальной резки проката = Conturian cutst it with BS // Steel Times. – 1996. – V.224, № 12. – С.445. – Англ.  РЖ Metallurgia . – 1997. – 11Д102.
263.		Установка для резки проката: а.с. 1683908 СССР, МКИ <sup>5</sup> В23Д33/02 / А.В. Паршин, Б.С. Слукин, А.Л. Герцев; Урал. проект.- и проект-констр. ин-т тяж. машиностр. - № 4642016/27; заявл. 26.01.89; опубл. 15.10.91, Бюл. № 38.  РЖ Metallurgia . – 1992. – 8Д132П.
264.		Устройство для резки проката: а.с. 1676757 СССР, МКИ <sup>5</sup> В23Д15/06 / В.И. Барыкин, Ю.Е. Савенко, Ю.Н. Колесников, В.И. Леоненко; ПО Новокраматорский машиностроительный завод. - № 4727485/27; заявл. 08.08.89; опубл. 15.09.91, Бюл. № 34.  РЖ Metallurgia . – 1992. – 8Д95П.
<b>23. ДРУГИЕ НОЖНИЦЫ</b>		
265.		Дрессировочный стан и ножницы для этого стана: пат. 5079941 США, МКИ <sup>5</sup> В21В1/28 / De Blok Jan F, Korver C; Hoogovens Groep BV. - № 610344; заявл. 08.11.90; опубл. 14.01.92; НКИ 72/203.  РЖ Metallurgia . – 1993. – 9Д175П

266.		Новые ножницы для обрезки концов горячекатаной полосы для фирмы Сидмар (SIDMAR) // МРТ: Met. Plant and Technol. – 1992. – Т.15, № 2. – С.22. – Англ. РЖ Metallurgiya . – 1992. – 9Д16.
267.		Ножницы для разделения материала: а.с. 1424998 СССР, МКИ <sup>4</sup> В23D31/00 / П.А.Вертинский. - № 4113772/25-27; заявл.01.09.86; опубл. 23.09.88, Бюл. № 35. РЖ Metallurgiya . – 1989. – 3Д123П.
268.		Ножницы для тонких полос: заявка 61-152314 Япония, МКИ В23 D1/08 / Нагаока Синро; Хомма Киндзоку Когё к.к. - № 59-271592; заявл. 21.12.84; опубл.11.07.86. РЖ Metallurgiya . – 1987. – 8Д321П.
269.		Ножницы для резки металла: а.с. 1592131 СССР, МКИ <sup>5</sup> В23 D15/00 / В.П. Зайцев. - № 4161540/25-27; заявл. 15.12.86; опубл.15.09.90, Бюл. № 34. РЖ Metallurgiya . – 1991. – 2Д161П.
270.		Пресс-ножницы: а.с.1484481 СССР, МКИ <sup>4</sup> В23 Д15/04 / А.П. Самарин, Л.К. Винников, П.А. Замай, А.И. Жидкова ; Фил. Всес. Н.-и. проект.- констр. ин-та металлург. машиностр. - № 4238763/25-27; заявл.04.05.87; опубл.07.06.89, Бюл. № 21. РЖ Metallurgiya . – 1989. – 11Д148П.
271.		Ручные ножницы для резки тонколистового металла = Wendiger Hand – Knabber // Blech Rohre Profile. – 2001. – V.48, № 8. – С.14. – Нем. РЖ Metallurgiya . – 2002. – 12Д85.
272.		Скоростные ножницы = High-Speed Shear // Steel Timen. – 1997. – V.225, № 1. – С.19. – Англ. РЖ Metallurgiya . – 1997. – 9Д52.
273.		Устройство для управления аварийными ножницами непрерывного прокатного стана: а.с. 1613210 СССР, МКИ <sup>5</sup> В21В37/00 / В.А. Кузин, Л.А. Оружинский, Ю.Д. Волков, Г.К. Макареев; Киев. ин-т автомат. - № 4645692/27-02; заявл. 31.01.89; опубл. 15.12.90, Бюл. № 46. РЖ Metallurgiya . – 1991. – 5Д137П.
274.		Blümel К. Резка и деформирование горячекатаной полосы / Klaus Blümel, Adam Frlns, Gera Hartmann // Stahl und Eisen. – 1991. – В.111, № 11. – С. 136, 138. – Нем. РЖ Metallurgiya . – 1993. – 4Д138.

## УКАЗАТЕЛЬ АВТОРОВ

<b>А</b>	
Антипанов В.Т.	47, 48, 115
Асанов В.Н.	226,
Атряскин В.Д.	186,
<b>Б</b>	
Балаболко В.Е.	110, 117,
Белан В.В.	66,
Белевский Л.С.	66,
Беличенко А.И.	162,
Белобров В.И.	103, 104, 175
Белов В.В.	88
Белоусов А.Ф.	105
Бережной В.В.	108
Билобров Ю. М.	103, 143,144
Бобренок Г.Л.	226
Бойденко Н.Г.	70, 201, 251
Бонгард Е.В.	167, 178, 181, 188
Бондаренко Е.Г.	45, 226
Бондяев И.И.	46, 88
Боровик П.В.	41,42,43,60,61,62,63,231
Булкин В.А.	246
Буров А.С.	257
Бутенко П.С.	224
Бушев В.В.	171
Бцу То Хаганэ	235
Быков В.А.	203,260
Бычков А.В.	260
<b>В</b>	
Варшавский Е.А.	106
Васковцов М.Н.	180
Вертинский П.А.	267
Викторов В.К.	242
Винников Л.К.	70, 145, 270
<b>Г</b>	
Гайтанов И.Ю.	252
Гарванек П.	17
Гельфенбейн В.Е.	258
Голосинский С.Л.	56
Горовой А.П.	1
Гребе А.К.	92,93,94,102,104,109,110,122,123
Гунило А.В.	39
Гусев С.Е.	95
<b>Д</b>	
Дворжак И.Ф.	102
Дегтярев А.В.	102,109
Демидов В.Г.	96
Денисова Р.Ф.	236
Диниц Г.С.	162,164,165,166

Дубив В.В.	23
Дунаевский В.И.	112,124,125,126,127,128,152,201
Дышлевич В.Ф.	228
<b>Е</b>	
Елецких В.И.	113,142,191
<b>Ж</b>	
Жидкова А.И.	270
Жучков С.М.	226
<b>З</b>	
Зайцев В.П.	26,269
Замай П.А.	36,270
Зарапин Ю.Л.	55
Зверева Т.А.	21
Злов В.Е.	89
Зырянов В.В.	252
<b>И</b>	
Иванов С.А.	55
Иванов А.М.	252
Иводитов А.Н.	155
Йосидзо Кацубэ	141
Йосимура Хироюки	84
<b>К</b>	
Кабасаки Ситэцу	84,90
Казырский Е.О.	172
Калашников А.А.	36
Калетин И.М.	72
Камнев В.А.	95,99
Капота В.П.	201, 251
Каракин Ю.М.	98
Карклиньш А.К.	130
Карпушкин В.Н.	38
Квитчастый Г.И.	242
Кимура Дзюьити	81
Клеканда В.В.	105
Кобитанский А.Е.	31
Кобэ Сейкосё	179
Коваленко В.Ф.	23
Козак И.Д.	23
Колесников Ю.Н.	169, 264
Комами Юдзи	84
Комар Н.А.	74
Кондратенко В.Д.	21, 22, 202, 243, 244
Кононенко А.П.	249
Константинов А.И.	64
Коротецкий И.А.	45
Коршун В.А.	166
Костюченко Н.И.	162
Котелевец Ю.С.	100, 139
Котов С.В.	5
Кудряшов Е.И.	170

Кузнецов С.А	200
Кукушкин О.Н.	50
Кулик А.Ф.	64
Кузин В.А.	273
Кульвиц А.В.	74
Кравченко Н.Н.	163
Крушин Е.А.	3
Крылов Г.Л.	3
Крылов Н.И.	114
Крылов Н.М.	201
<b>Л</b>	
Лавриненко В.П.	64
Ламухин А.М.	140
Леонов И.С.	3
Леоненко В.И.	264
Летяев В.С.	133
Лурье В.Д.	96
Лямин Д.Б.	152

<b>М</b>	
Макаров А.Н.	89
Макаров В.Г.	246
Макаренко С.С.	220
Макареев Г.К.	273
Марков А.И.	16,29,206
Махиненко В.Д.	161
Меньших А.И.	236
Микульчик С.А.	236
Мацуда Ясунари	209
Мирошниченко В.К.	102
Мицубиси Дэнки	87
Мовчан В.Н.	167
Могильницкий В.А.	36
Моргаленко А.С.	151
<b>Н</b>	
Нагаока Синро	268
Накаяма Тэцуо	87
Никигайто Норико	179
Нову Цутя	141
Носенко С.М.	54
<b>О</b>	
Одзава Эидзо	7
Олевский А.Б.	150
Омельченко Б.Я.	46
Ошеверов И.И.	46,66,88,89
<b>П</b>	
Павловский В.Г.	45
Павлов В.А.	220
Панюхно В.А.	251
Паршин А.В.	263



<b>М</b>	
Пастухова В.С.	99
Пасхалов А.С.	39
Перлов Ю.И.	95
Песоцкий В.Г.	3
Песоцкий Е.А.	59
Пинчук В.Н.	55
Подольская Е.В.	257
Полушин А.К.	165,166
Поляков Б.А.	106,261
Попов Б.В.	96,170
Почтарёв С.С.	202,244
Понамарев В.И.	21
Пхайко Е.С.	229
<b>Р</b>	
Радюкевич Л.В.	49,75
Раньгиньш В.В.	130
Раунер Я.Н.	217
Резин В.И.	246
Резников Ю.А.	5
Розов И.Д.	156,167,178, 183,184,189
Романов А.В.	157
Ротов И.С.	170
Рудаков М.М.	158
Руденко В.П.	167
Рысс А.Б.	159,163,185
<b>С</b>	
Сабуров А.М.	57
Савенко Ю.Е.	264
Самарин А.П.	270
Самарин Ю.А.	97,160
Самсонов Ю.М.	70,161
Сасамото Йосиюки	209
Сафронова Т.В.	4
Седняев А.Ф.	155
Сивчак Я.	17
Сидоров П.И.	97
Силич.А.Н.	233
Сип Ниппон Сэйтэцу	67
Скичко П.Я.	205,206,207
Скумс В.А.	205,206,207
Слоним А.З.	97,152,154,160
Слукин Б.С.	263
Смирнов Г.Ф.	234
Смирнов П.Н.	46,66,88,89
Смирнов Ю.И.	236,258
Сотников В.В.	157
Сталидзан А.А.	130
Суев Ю.В.	220
Сумский С.Н.	98,131,132,133,134, 135,155,171,176

<b>М</b>	
Суховеев О.А.	59
<b>Т</b>	
Такэгава Хидэо	84
Такэути Хидэо	87
Татаринов А.Е.	5
Тоёсима Мицугу	84
Теллер Р.И.	170
Тетерин Г.П.	155
Туник А.А.	21,22,202,243,244
Туриец А.И.	202
<b>У</b>	
Ульяницкая В.Н.	41,43,60,61,62,63
<b>Ф</b>	
Федько Ю.И.	166
Флорианова С.	187
Фролов Ю.М.	157
Фудзимура Мицутоси	67
Фурсов В.В.	117
<b>Х</b>	
Ханада - Сингитиро	90
Хейфец Г.Ф.	98,105
Ходосевич П.Г.	258
Холодны В.И.	178
Хомма киндзоку Косё	268
Хорошилов Н.М.	43
Худик В.Т.	173
<b>Ч</b>	
Чижик – Полейко В.Б.	23,259
<b>Ш</b>	
Шагас Л.Я.	185
Шапвалов В.Д.	133
Шейнкман В.Д.	70,112,190,191
Шестаков О.М.	257
Шипулин А.И.	39
Шумов Е.А.	97
<b>Щ</b>	
Щербаков Л.П.	247
Щукин В.А.	55
<b>Ю</b>	
Юньшев В.Г.	95,99

<b>В</b>	
Bald Eberhard	192
Baukloh D.	86
Baur T.	215
Berz Gerhard	245
Borzym A.	149

Braun Hans Furgen	245
<b>C</b>	
Christoph Heinz	2.33
<b>D</b>	
David Silgfried	101
Dofek Franfisek	119. 193
Drew S. Pavlich	52. 77
<b>F</b>	
Frifz M.	78
Fujimura Mitsutoshi	210
Frlnds Adam	274
<b>H</b>	
Heimann Leo	107
Heitze G.	215. 253
Haase Hartmut	237. 238. 239
Heln Offe	10
Hartmann Gera	274
<b>G</b>	
Grafe Horsf	213
Grenz Günter	13
Günter Pohl	225
<b>K</b>	
Kasper Kart	13
Kajiwara Toshiyuki	146
Kejzlan Werner	227
Kinose Ryohei	146
Klein Dieter	11
Kawasaki Syousuke	204
<b>L</b>	
Liesener Thomas	6
<b>M</b>	
Manfred Franz	85
Mitsubichi Denki k.k.	15
Merz Surgen	213
<b>N</b>	
Noc A.	86
Noc R.	86
<b>P</b>	
F. Perner	147
Pechan Gerhad	148.237.238.239.255
Polish Engebbert	111
<b>R</b>	
E. Rastetter	69
Rogojina Teodor	177
Risf Klaus	227
Richards Zäwrence J	208
<b>S</b>	
Sumino Tomoko	15
W. Stahl	40
Steel Times	25

R. Steiner	27
Siesinki Wolfgang	107
Styl Pavel	119.193
<b>T</b>	
Takada Katsumi	235
Thomas John E.	8
<b>W</b>	
Wang Gang	197
Wyzgol Ewald	237.238.239
Wiankow Sven	255
<b>Z</b>	
Zwick Gerhard	107
Ziu Yongfend	196
<b>Y</b>	
Yu Jilai	196































